

EBR EBR METAL

www.ebrmetal.com

ürün katalođu
product catalog **2018**





www.ebrmetal.com

SAC KESME MAKİNELERİ [04] [17]

SHEET METAL CUTTING MACHINES

GMRH.....	04-07
GMRL.....	08-09
GMP.....	10
GMM.....	11
KMD.....	12
KMP.....	13
KMH.....	14
DKM.....	15
HCN.....	16
MCN.....	17

SAC BÜKME MAKİNELERİ [18] [25]

SHEET METAL FOLDING MACHINES

CMD.....	18
CMP.....	19
CMH.....	20
CMK.....	21
CML.....	22
CMA.....	23
CMX.....	24
CMM.....	24
CMS.....	25

SİLİNDİR MAKİNELERİ [26] [39]

SHEET METAL BENDING MACHINES

4V HMR.....	26-28
MRMH.....	29-31
MRMS.....	32-33
MRM.....	34
MSM / SM.....	35
MRD / RD.....	36
MSR / SR.....	37
MRT / RT.....	38
MR / TS.....	39

SAC İŞLEME MAKİNELERİ [40] [44]

SHEET METAL WORKING MACHINE

KMT / KT.....	40
KBT.....	41
LSM.....	42
LFM.....	43
LPM.....	44

KOMBİNE MAKASALAR ve DELME MAKİNELERİ [45] [51]

STEELWORKERS AND
PUNCHING MACHINES

HDM.....	45
HSW.....	46-49
PROFİL ve SAC MAKASLARI	
METAL CUTTERS.....	50-51

HİDROLİK PRESLER [52] [56]

HYDRAULIC PRESSES

HPA.....	52
HPR.....	53
HPG.....	54
HPT.....	55
HPS.....	56

PROFİL ve BORU BÜKME MAKİNELERİ [57] [65]

SECTION AND PIPE
BENDING MACHINES

PBM.....	57-59
PBH.....	60-62
PBH 3V.....	63-65

DiĞER ÜRÜNLERİMİZ [66] [68]

OTHER PRODUCTS

FHM.....	66-67
CSW.....	68

EBR METAL



www.ebrmetal.com

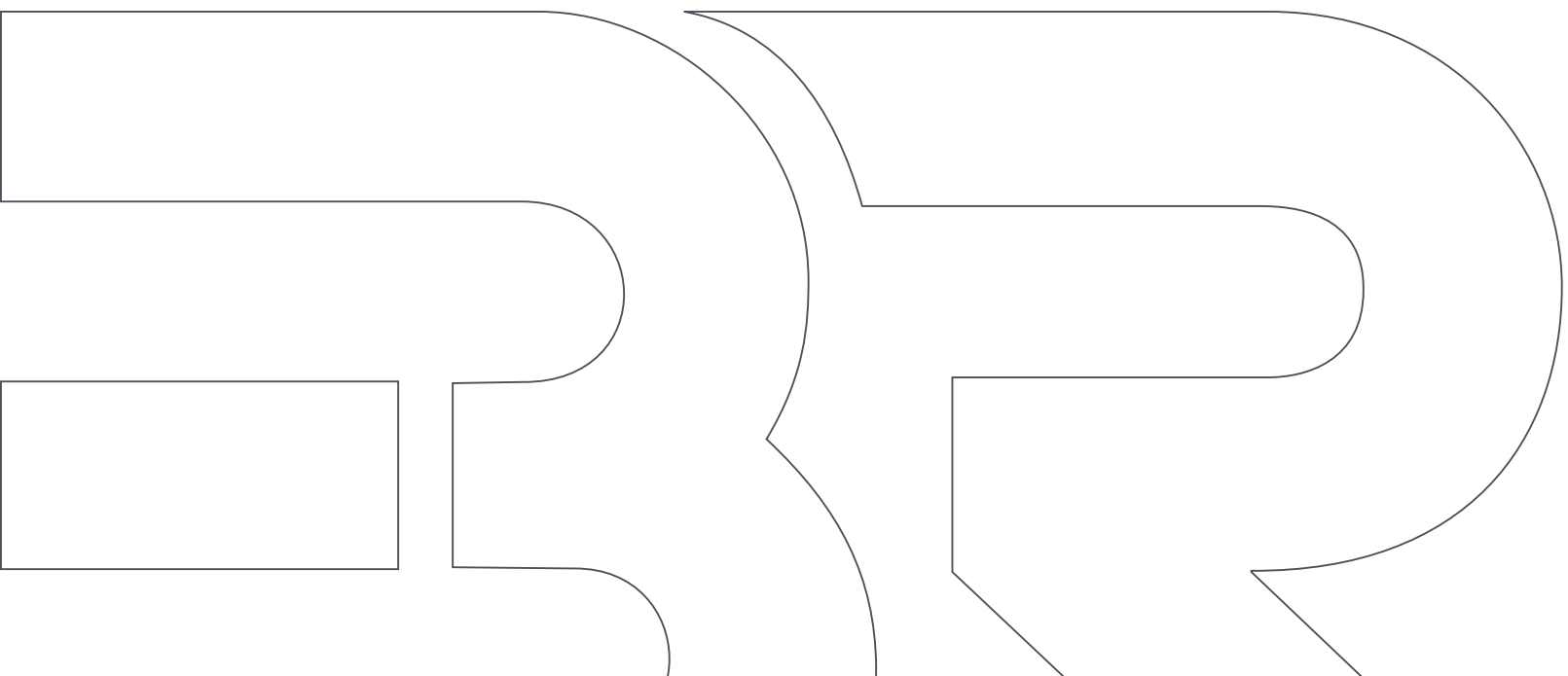


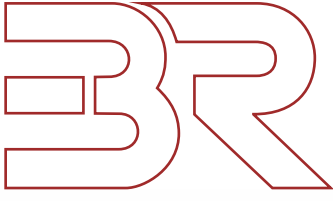
EBR METAL has been producing sheet metal working machines with its production experience accumulated for many years.

Our products are sold under the EBR METAL brand, which we derived from engineering, bending and rolling solutions. Our company has determined the concepts of trust, solution creation, problem solving, customer satisfaction, innovation as the strategy of EBR METAL brand.

EBR METAL has chosen to make our high quality products easily accessible for everyone. EBR METAL does not compromise on innovation, ethical behavior, reliability, on-time delivery, high quality and low cost principles to achieve this goal.

EBR METAL





Ürün Kodu / Product Code

GMRH

REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKASLAR

DIRECT - GEAR MOTORISED GUILLOTINES



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- İki ağızlı kullanılabilen üst ve dört ağızlı kullanılabilen alt bıçaklar
- Her iki yanı uzun ömürlü teflon kızaklı üst kesici çene
- Bakımı kolay kavrama sistemi
- Kolay ayarlanabilir sentil ayarı
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi

- Welded steel construction
- High carbon/high chrome, two edged top, four edged bottom cutting blades.
- Cutting beam working in perfectly sliding, durable teflon slideways
- Easy maintenance clutch system
- Easy blade gap adjustment in front
- Mechanical sheet clamping system

STANDART EKİPMANLAR

- NC kontrollü 750 mm stroklu motorlu arka dayama
- T kanallı, stoperli cetveli gönye
- Ayak pedali
- Kesim adet sayıcı
- Ön sac tutma kolları
- Parmak koruma
- Fotoselli arka muhafaza sacları
- Bilyalı sac sürme tablası
- Kesim hattı aydınlatması

STANDARD EQUIPMENTS

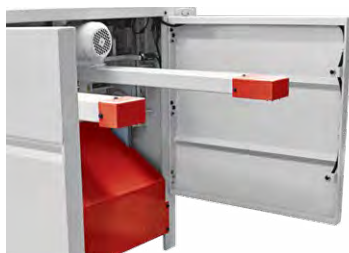
- NC control backgauge with 750 mm stroke
- Squaring arm with t slot, stoper and ruler
- Foot pedal
- Cutting unit counter
- Front sheet holding arms
- Finger protection cages
- Rear protection cages with photocell
- Table with ball transfer
- Cutting line illumination

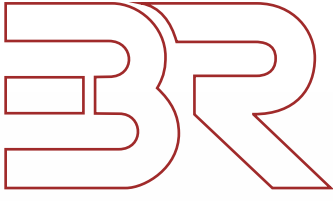
OPSİYONEL EKİPMANLAR

- NC kontrollü 1000 mm stroklu motorlu arka dayama
- Önden el tekeri ile kontrol edilen vidalı millî manuel arka dayama
- Pnömatik arka sac destek sistemi
- Işın bariyerli arka koruma sacları
- 0-180° açılı kesim aparatı
- Kesim hattı ışıklandırması-gölge teli
- Elgo kontrol ünitesi
- Standart harici uzunlukta yan gönye ve ön sac tutma kolları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- NC control backgauge with 1000 mm stroke
- Front operated manuel back gauge with ball screw
- Pneumatic thin sheet support system
- Rear protection cages with light barrier
- 0-180° angular cutting device
- Cutting line shadow illumination
- Elgo control unit
- Squaring arm and front sheet holding arms other than standart length





Ürün Kodu / Product Code

GMRH

REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKASLAR

DIRECT - GEAR MOTORISED GUILLOTINES



STANDART EKİPMANLAR

- NC kontrollü 750 mm stroklu motorlu arka dayama
- T kanallı, stoperli cetveli gönye
- Ayak pedali
- Kesim adet sayıcı
- Ön sac tutma kolları
- Parmak koruma
- Fotoselli arka muhafaza sacları
- Bilyalı sac sürme tablası
- Kesim hattı aydınlatması

STANDARD EQUIPMENTS

- NC control backgauge with 750 mm stroke
- Squaring arm with t slot, stoper and ruler
- Foot pedal
- Cutting unit counter
- Front sheet holding arms
- Finger protection cages
- Rear protection cages with photocell
- Table with ball transfer
- Cutting line illumination

OPSİYONEL EKİPMANLAR

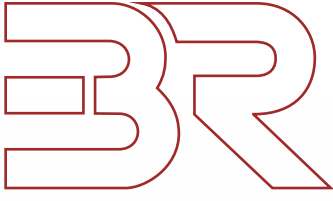
- NC kontrollü 1000 mm stroklu motorlu arka dayama
- Önden el tekeri ile kontrol edilen vidalı millî manuel arka dayama
- Pnömatik arka sac destek sistemi
- Işın bariyerli arka koruma sacları
- 0-180 ° açılı kesim aparatı
- Kesim hattı ışıklandırması-gölge teli
- Elgo kontrol ünitesi
- Standart harici uzunlukta yan gönye ve ön sac tutma kolları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- NC control backgauge with 1000 mm stroke
- Front operated manuel back gauge with ball screw
- Pneumatic thin sheet support system
- Rear protection cages with light barrier
- 0-180 ° angular cutting device
- Cutting line shadow illumination
- Elgo control unit
- Squaring arm and front sheet holding arms other than standart length



EBR		Kesme Kapasitesi Shearing Capacity	Max. Kesme Uzunluğu Max. Shearing Length	Dakikada Kesme Sayısı Strokes Per Minute	Motor Gücü Motor Power	Tabla Yüksekliği Table Height	Tabla Genişliği Table Width	Arka Dayama Mesafesi Rear Gauge Distance	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
		mm	mm		kw	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
GMRH	1106	6	1100	35	7.5	800	455	750	2250	1750	1400	2000
	1406	6	1360	35	7.5	800	455	750	2250	2100	1400	2350
	1405	5	1360	35	7.5	800	455	750	2250	2100	1400	2250
	1605	5	1560	35	7.5	800	455	750	2250	2300	1400	2500
	2104	4	2060	41	7.5	800	455	750	2250	2800	1400	3000
	2604	4	2560	41	7.5	800	455	750	2250	3225	1400	3500
	3104	4	3060	41	7.5	800	455	750	2250	3770	1400	4000



Ürün Kodu / Product Code

GMRL

REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKASLAR

DIRECT - GEAR MOTORISED GUILLOTINES



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- İki ağızlı kullanılabilen üst ve dört ağızlı kullanılabilen alt bıçaklar
- Her iki yanı uzun ömürlü teflon kızaklı üst kesici çene
- Bakımı kolay kavrama sistemi
- Kolay ayarlanabilir sentil ayarı
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi

- Welded steel construction
- High carbon/high chrome, two edged top, four edged bottom cutting blades.
- Cutting beam working in perfectly sliding, durable teflon slideways
- Easy maintenance clutch system
- Easy blade gap adjustment
- Mechanical sheet clamping system

STANDART EKİPMANLAR

- 750 mm stroklu manuel arka dayama
- Cetveli gönve
- Ayak pedali
- Ön sac tutma kolları
- Parmak koruma
- Fotoselli arka muhafaza sacları
- Kesim adet sayıcı
- Kesim hattı aydınlatması

STANDARD EQUIPMENTS

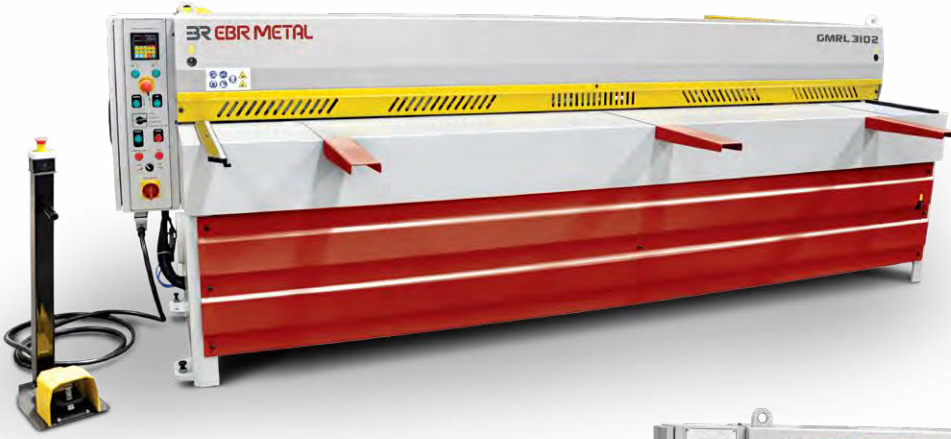
- Manual backgauge with 750 mm stroke
- Squaring arm with ruler
- Foot pedal
- Front sheet holding arms
- Finger protection cages
- Rear protection cages with photocell
- Cutting unit counter
- Cutting line illumination

OPSİYONEL EKİPMANLAR

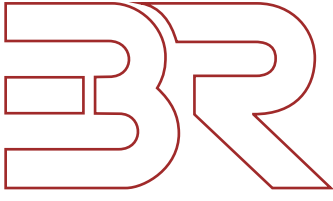
- NC kontrollü 750 mm stroklu motorlu arka dayama
- Önden el tekeri ile kontrol edilen vidalı millî manuel arka dayama
- NC kontrollü 1000 mm stroklu motorlu arka dayama
- Pnömatik arka sac destek sistemi
- Işın bariyerli arka koruma sacları
- 0-180 ° açılı kesim aparatı
- Kesim hattı ışıklandırması-gölge teli
- Elgo kontrol ünitesi
- Standart harici uzunlukta yan gönve ve ön sac tutma kolları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- NC control backgauge with 750 mm stroke
- Front operated manual back gauge with ball screw
- NC control backgauge with 1000 mm stroke
- Pneumatic thin sheet support system
- Rear protection cages with light barrier
- 0-180 ° angular cutting device
- Cutting line shadow illumination
- Elgo control unit
- Squaring arm and front sheet holding arms other than standart length



BR		Kesme Kapasitesi Shearing Capacity	Max. Kesme Uzunluğu Max. Shearing Length	Dakikada Kesme Sayısı Strokes Per Minute	Motor Gücü Motor Power	Tabla Yüksekliği Table Height	Tabla Genişliği Table Width	Arka Dayama Mesafesi Rear Gauge Distance	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
GMRL	1403	3	1360	35	3	390	810	750	1750	1920	1260	1.250
	1603	3	1560	35	3	390	810	750	1750	2100	1260	1.500
	2103	3	2060	35	4	390	810	750	1750	2650	1260	1.750
	2603	2.5	2560	35	4	390	810	750	1750	3150	1260	1.950
	3102	2	3060	35	4	390	810	750	1750	3650	1260	2.200



Ürün Kodu / Product Code

GMP

AYAK PEDALLI GİYOTİN MAKASLAR

GUILLOTINE SHEARS WITH FOOT PEDAL



- Ağır ve dayanıklı çelik platine kesim tablası
- Yan ve arka dayamalar
- Parmak koruma ızgarası
- Yaylı ayak pedal mekanizması

- Heavy and rigid steel plate cutting table
- Side and back gauges
- Finger protection cages
- Foot pedestal operated

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Opsiyonel yaylı pedal + dişli sistemi ile kolay kesim

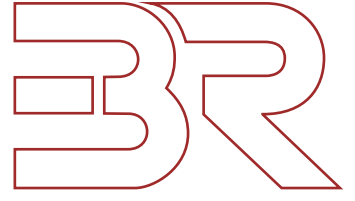
OPTIONAL EQUIPMENTS

- Optional gear supported for spring + foot pedal

EBR		Tabla Ölçüsü Table Dimension	Kesme Boyu Shearing Length	Kesme Kapasitesi Shearing Capacity	Arka Dayama Açıklığı Back Gauge Length	Boy Length	En Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
GMP	10	320 x 1150	1000	1	500	1550	840	1200	350
	13	350 x 1470	1300	1.2	610	1680	640	1360	450
	15	330 x 1430	1300	1.5	610	1680	560	1150	550



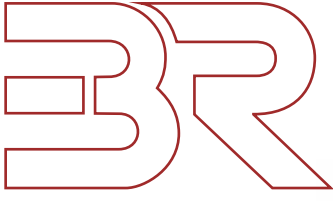
Ürün Kodu / Product Code
GMM
MOTORLU GİYOTİN MAKASLAR
MOTORISED GUILLOTINE SHEARS



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- İki ağızlı kullanılabilen üst, dört ağızlı kullanılabilen alt bıçaklar
- 750 mm stroklu manuel arka dayama
- Ön sac tutma kolları
- Cetveli gönye
- Ayak pedalı

- Welded steel construction
- High carbon/high chrome, two edged top, four edged bottom cutting blades.
- Manual back gauge with 750 mm stroke
- Front sheet holding arms
- Squaring arm with ruler
- Foot Pedal

EBR		Kesme Boyu Shearing Length	Kesme Kapasitesi Shearing Capacity	Dakikada Kesme Adeti Stroke Per Minute	Motor Gücü Motor Power	Arka Dayama Açıklığı Back Gauge Length	Boy Length	En Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	mm	kg
GMM	1320	1320	2.5	50	3	750	1550	840	1200	900



Ürün Kodu / Product Code

KMD

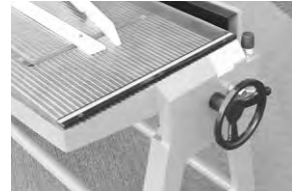
KOLLU GİYOTİN MAKASLAR (DÖKÜM KONSTRÜKSİYON)

HAND-LEVER GUILLOTINE SHEARS (CAST-IRON)



- Döküm tabla ve ayaklar
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Dayanıklı düşük karbonlu çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- Hassas ve düzgün kesim sağlayan açılı çelik alt ve üst bıçak
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik cetvel

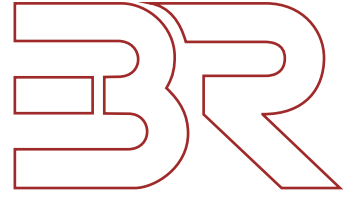
- Cast iron table and frame
- Large table facilitating the command of sheet metal by operator
- Mechanical sheet clamping system
- Cutting lever made of low carbon steel for the purpose of flexibility and stability
- Manual back gauge suitable for cutting narrow and thin sheets
- Front set-square appropriate for angle sheet metal cutting and millimeter set-square appropriate for vertical cutting



EBR		Kesme Boyu Shearing Length	Kesme Kapasitesi Shearing Capacity	Arka Dayama Açıklığı Back Gauge Range	Tabla Genişliği Table Width	Tabla Uzunluğu Table Length	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
KMD	1020	1050	2.0	0-600	600	1300	1040	1920	1350	500
	1270	1280	2.0	0-600	600	1565	1040	2360	1630	600

KOLLU GİYOTİN MAKASLAR (AĞIR TİP)

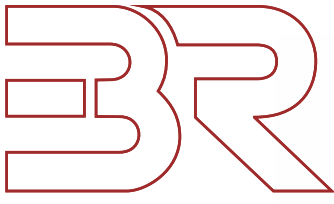
HAND-LEVER GUILLOTINE SHEARS (HEAVY TYPE)



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Dayanıklı düşük karbonlu çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- Hassas ve düzgün kesim sağlayan açılı çelik alt ve üst bıçak
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik cetvel

- Welded steel construction
- Large table facilitating the command of sheet metal by operator
- Mechanical sheet clamping system
- Cutting lever made of low carbon steel for the purpose of flexibility and stability
- Manual back gauge suitable for cutting narrow and thin sheets
- Front set-square appropriate for angle sheet metal cutting and millimeter set-square appropriate for vertical cutting

EBR		Kesme Boyu Shearing Length	Kesme Kapasitesi Shearing Capacity	Arka Dayama Açıklığı Back Gauge Range	Tabla Genişliği Table Width	Tabla Uzunluğu Table Length	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
KMP	1020	1050	2.0	0-600	600	1300	1040	1920	1350	450
	1270	1280	2.0	0-600	600	1565	1040	2360	1630	550



Ürün Kodu / Product Code

KMH

KOLLU GİYOTİN MAKASLAR (HAFİF TİP)

HAND-LEVER GUILLOTINE SHEARS (LIGHT TYPE)



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Dayanıklı düşük karbonlu çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- Hassas ve düzgün kesim sağlayan açılı çelik alt ve üst bıçak
- Açılı sac kesimine uygun ön gönve ve dik kesim sağlayan milimetrik cetvel

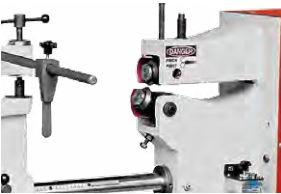
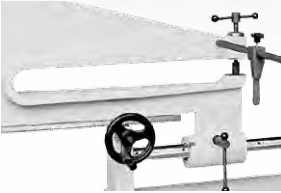
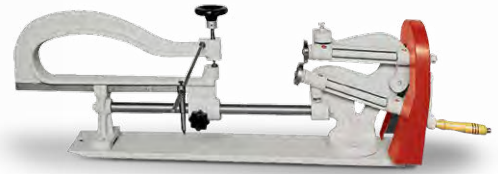
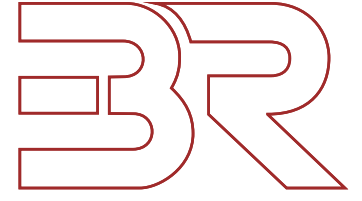
- Welded steel construction
- Large table facilitating the command of sheet metal by operator
- Mechanical sheet clamping system
- Cutting lever made of low carbon steel for the purpose of flexibility and stability
- Manual back gauge suitable for cutting narrow and thin sheets
- Front set-square appropriate for angle sheet metal cutting and millimeter set-square appropriate for vertical cutting



EBR		Kesme Boyu Shearing Length	Kesme Kapasitesi Shearing Capacity	Arka Dayama Açıklığı Back Gauge Range	Tabla Genisiği Table Width	Tabla Uzunluğu Table Length	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
KMH	1020	1050	150	0-600	600	1315	1040	1920	1350	350
	1270	1280	150	0-600	600	1590	1040	2330	1600	370

MOTORLU ve MANUEL DAİRE KESME MAKASLARI

MOTORISED and MANUAL CIRCULAR CUTTING SHEARS



- Özel döküm gövde
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Kızıl yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor (DKM 2, DKM 1.8)
- Hareketli ayak pedalı (DKM 2, DKM 1.8)
- Merkezi yağlama sistemi (DKM 2)
- İç çap pul çıkartma sistemi (DKM 2)

- Special steel blades
- Shafts assembled in bronze bushings
- Gearbox motor with brake system (DKM 2, DKM 1.8)
- Mobile control panel with foot pedal (DKM 2, DKM 1.8)
- Central lubrication system (DKM 2)
- Inside diameter cutting system (DKM 2)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

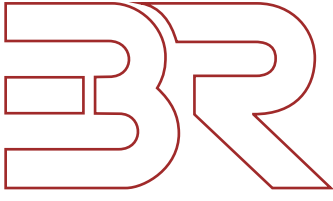
- Pnömatik sac sabitleme sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pneumatic sheet centering device

3R		Min. Kesme Çapı Min. Cutting Diameter	Max. Kesme Çapı Max. Cutting Diameter	Malz. Kesme Kapasitesi Max. Cutting Thickness	Kesme Hızı Cutting Speed	Bıçak Malzemesi Blade Material	Motor Gücü Motor Power	Kambur Derinliği Hump Depth	Boğaz Derinliği Throat Depth	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		Ømm	Ømm	mm	m/min.	k	kw	mm	mm	mm	mm	mm	kg
DKM	1	150	1000	1	-	2379	-	600	200	1200	200	450	60
	1.8	110	1000	2	7.5	2379	1.1	610	215	1350	400	1300	220
	2	120	1000	2	7.5	2379	1.1	700	280	1400	400	1300	350

SDMK 1.8 iç çap pul çıkartamaz. / **SDMK 1.8 can not inside diameters.**



Ürün Kodu / Product Code

HCN

HİDROLİK KÖŞE KESME MAKİNELERİ

HYDRAULIC CORNER NOTCHING MACHINES



- HCN-6 sabit açılı köşe kesme makinesi 6mm'ye kadar köşe çıkarır.
- En geniş kesme ölçüleri 250x250 mm
- Sabitlenmiş 90° sayesinde hızlı köşe çıkarma
- Az hacmi sayesinde rahat bir çalışma imkanı sunar
- HCN-9 açılabilir köşe kesme makinesi statik ve dinamik rijitliği sağlanmış çelik tabla ve üst çene malzemesi ile güçlü bir yapıya sahiptir.
- Hassas şekilde kesim yapabilmek için makinenin üst tablası T-kanallı olarak işlenmiştir ve farklı sac kalınlıklarını kesmek için ayrı ayar gerektirmeyen otomatik sentil ayar sistemi ile donatılmıştır.
- HCN-9, 4 hidrolik baskı silindiri sayesinde sık tekrarlanabilir kesim imkanı sunmaktadır.

- The HCN 6 hydraulic notcher can cut up to 6 mm
- The biggest notch size is 250x250 mm
- The notching angle fixes in 90° with high notching speed
- The hydraulic notcher has compact structure, small volume and convenient operation
- HCN-9 variable rake hydraulic corner notchers have a strong frame with its statically and dynamically rigid steel table and top beam material.
- T slot top table realizes precise cuttings and there is no need for alignment for different sheet thicknesses by means of automatic blade gap adjustment.
- HCN-9 series perform frequent cutting repeatability via 4 hydraulic hold-down cylinders.

ÖZEL AKSESUARLAR

- Otomatik sürücü sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automatic feeding sistem

HCN		Çelik Steel	Paslanmaz Stainless	Motor Gücü Motor Power	Tabla Boyutu Table Dimension	Kesme Açısı Cutting Angle	Maks. Kesme Adeti Max. Cutting Pieces	Bıçak Boyu Blade Length	Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	Maks. Çalışma Basıncı Max. Working Pressure	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm	kW	mm	°	dak./per min.	mm	lt	bar	mm	mm	mm	kg
HCN	6	6.5 (90°)	3 (90°)	4	800x750	90	25	250x250	35	200	1010	850	1400	630
	9	6 (60°-140°) 4 (30°-59°)	3 (60°-140°) 2.5 (30°-59°)	4	1150x610	30-140	30	200x200	35	200	100	1150	1200	650

MANUEL KOLLU KÖŞE KESME MAKİNELERİ

MANUAL ARM LEVER CORNER NOTCHING MACHINES



- Çelik sac, demir çubuk ve lama kesme için idealdir
- Kaliteli çelik alaşımlı dayanıklı bıçak
- Rahatça taşınabilir ve tezgah üstüne monte edilebilir
- Kolay bıçak değişimi

- Ideal for steel plate, rod steel and flat bar cutting
- High tensile durable blades
- Easy to carry and mount on a table or stand
- Easy blade exchangeable

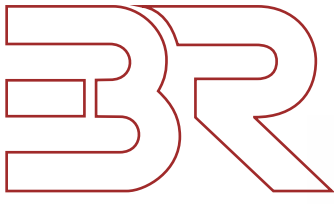
ÖZEL AKSESUARLAR

- Stand

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Stand

3R		Kesme Kapasitesi Notching Capacity	Kesme Ölçüsü Cutting Dimensions	Kaç Mesafesi Stroke	Derece Angle	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
MCN	15	1.5	152x152	25	90	580	530	520	80
	30	3	100x100	30	90	460	450	760	105



Ürün Kodu / Product Code

CMD

CAKA KENET MAKİNELERİ

SHEET METAL FOLDING MACHINES



- Yüksek işlem kapasitesi
- Özel tasarlanmış, rahat çalışmayı sağlayan döküm konstrüksiyon
- Sac bükme direncini azaltan ağırlık sistemi
- İmalat çeliği bıçaklar
- Kolay ayarlanabilen açısı ayarı

- High working capacity
- Special design easy working to supply cast iron construction
- Counter-balance systematic reduces the sheet metal bending force
- Product steel knives
- Easily adjustable angle systems

ÖZEL AKSESUARLAR

- Ayak pedalı ile kontrol edilen motorlu üst çene
- Manuel ve NC kontrollü 750/1000 mm stroklu arka dayama

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised top beam with foot pedal controlled
- Manual & NC controlled 750/1000 mm back gauge

EBR		Çalışma Genişliği Working Length	Bükme Kalınlığı Folding Capacity	Bükme Açısı Folding Angle	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
		mm	mm	max	mm	mm	mm	kg
CMD	1320	1320	2	130°	520	2160	1085	800
	2020	2020	2	130°	725	3100	1310	1850
	2520	2520	1.5	130°	725	3600	1310	2000



Ürün Kodu / Product Code

CMP

CAKA MAKİNELERİ (PARÇA BİÇAKLI)

SHEET METAL FOLDERS (BOX-PAN)

BR



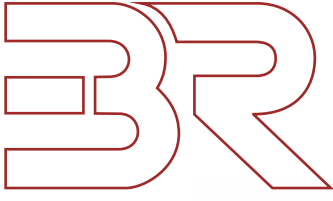
- Kaynaklı çelik konstruksiyon
- T kanallı değiştirilebilir üst bıçaklar
- Kolay ayarlanabilen açı göstergesi
- Kullanımı kolay üst çene açma ve sıkma sistemi

- Welded steel construction
- Interchangeable upper blades moving on slot guide
- Easy adjustable angle scale
- Easy use top beam press & release system

BR		Çalışma Genişliği Working Length	Bükme Kalınlığı Folding Capacity	Üst Çene Stroğu Top Beam Stroke	Bükme Açısı Folding Angle	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
		mm	mm	mm	max	mm	mm	mm	Kg
CMP	1260	1260	2	40	135°	920	1630	1200	350
	2060	2060	2	120	135°	570	2800	1330	1250

BR EBR METAL

www.ebrmetal.com



Ürün Kodu / Product Code

CMH

HAVALANDIRMACI TİP KOLLU CAKA MAKİNELERİ

MANUAL FOLDING MACHINES - HVAC TYPE



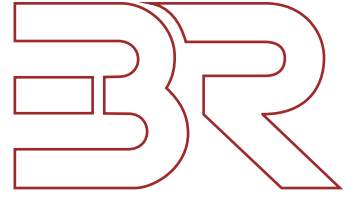
- Kaynaklı çelik konstruksiyon
- Kullanımı kolay üst çene açma ve sıkma sistemi
- Açı göstergesi

- Welded steel construction
- Easy use top beam press & release system
- Angle scale

EBR		Çalışma Genişliği Working Length	Bükme Kalınlığı Folding Capacity	Bükme Açısı Folding Angle	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
		mm	mm	max	mm	mm	mm	kg
CMH	2060	2060	1.20	135°	910	3300	1350	500
	2560	2560	1.20	135°	910	3700	1350	600

HAVALANDIRMACI TİP KOLLU CAKA MAKİNELERİ

MANUAL FOLDING MACHINES - HVAC TYPE



- Hafif çelik tasarımlı gövde kolayca her yere taşınabilir
- Alüminyum, bakır ve çelik malzeme için idealdir
- Kesme aparatı ile sac dilme ve kesme imkanı
- Kullanımı kolay üst çene açma ve sıkma sistemi

- Ideal to work with aluminium copper and steel material
- The slitting attachment enables for cutting easily and detachable if needed
- Easy use top beam press & release system

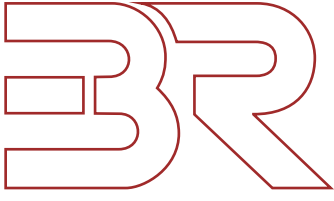
ÖZEL AKSESUARLAR

- Kesme ve dilme aparatı

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Slitting attachment

3R		Çalışma Boyu Working Length	Bükme Açısı Bending Angle	Kapasite Capacity	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	max	mm	mm	mm	mm	kg
CMK	2040	2040	135°	0.8	2400	750	850	290
	2540	2540	135°	0.8	3000	750	850	350
	3040	3040	135°	0.8	3500	750	850	440



Ürün Kodu / Product Code

CML

HAFİF TİP KOLLU CAKA MAKİNELERİ

LIGHT TYPE MANUAL FOLDING MACHINES



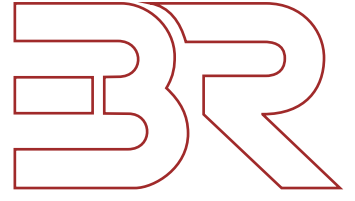
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Tek el ile kolayca çene kilitleme, iki tarafı eşit kapatır
- Bir kişinin kolayca çalışabileceği şekilde tasarlanmıştır.
- Welded steel construction

- Easy operation with one hand clamping on both sides balanced
- One person can operate the machine.

EBR		Çalışma Boyu Working Length	Bükme Açısı Bending Angle	Kapasite Capacity	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	max	mm	mm	mm	mm	kg
CML	10	1000	135°	0.8	1300	680	1200	60
	13	1300	135°	0.8	1600	680	1200	80

HAFİF TİP KOLLU ÇAKA MAKİNELERİ

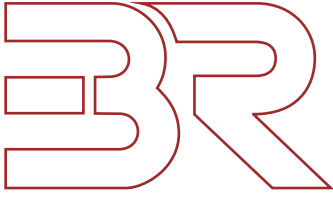
LIGHT TYPE MANUAL FOLDING MACHINES



- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Tek el ile kolayca çene kilitleme , iki tarafı eşit kapatır
- Bir kişinin kolayca çalışabileceği şekilde tasarlanmıştır.

- Welded steel construction
- Easy operation with one hand clamping on both sides balanced
- One Person can operate the machine.

3R		Çalışma Boyu Working Length	Bükme Açısı Bending Angle	Kapasite Capacity	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	max	mm	mm	mm	mm	kg
CMA	1000	1000	135°	1.0	1240	260	180	35
	1100	1000	120°	1.2	1340	240	1100	80
	1300	1300	120°	1.2	1680	280	1100	100



Ürün Kodu / Product Code

CMX

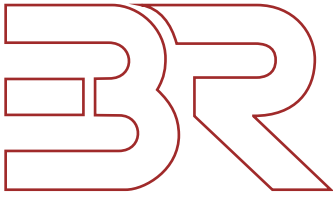
HAVALANDIRMACI TİP KOLLU CAKA MAKİNELERİ

MANUAL FOLDING MACHINES - HVAC TYPE



- Çelik konstrüksiyon
- Ayak kilit peda ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzeme-yi tutma imkanı
- Welded steel construction
- Easy handling of material by hands with assist of foot pedal locker

BR		Çalışma Boyu Working Length	Bükme Açısı Bending Angle	Kapasite Capacity	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	max	mm	mm	mm	mm	kg
CMX	1060	1060	135°	2.0	1460	650	1350	350
	1260	1260	135°	2.0	1660	650	1350	400
	2060	2060	135°	1.2	2470	950	1320	500

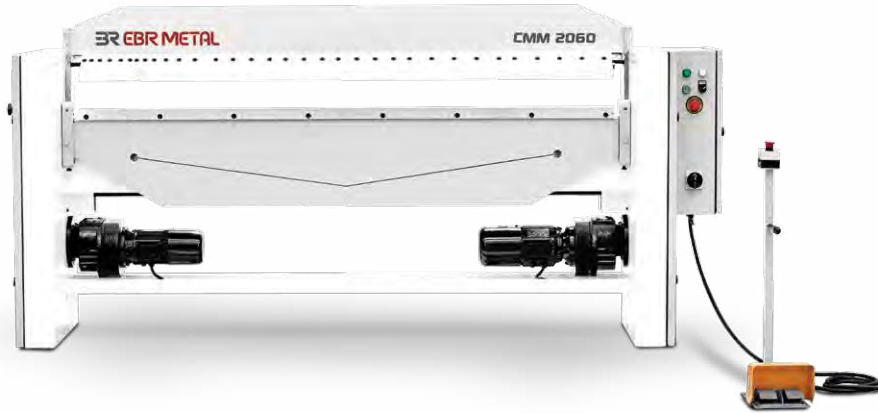


Ürün Kodu / Product Code

CMM

MOTORLU CAKA MAKİNESİ(PARÇA BIÇAKLI)

MOTORISED FOLDING MACHINE(BOX-PAN)

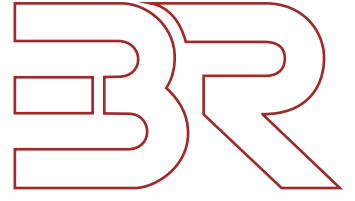


- Çelik konstrüksiyon
- Alt ve üst bıçaklar arası 0-100 mm'ye kadar geniş açılma kabiliyeti
- Endüstriyel ve özel işler için ideal kullanım özellikleri
- Ayak pedali ile çalışma sayesinde el ile kolayca malzemeyi tutma sürme imkanı
- Welded steel construction
- Lower and upper blades open up to 100mm
- Ideal easy use for industrial and special design purposes
- Easy handling of material by hands with assist of foot pedal operation

BR		Çalışma Boyu Working Length	Bükme Açısı Bending Angle	Kapasite Capacity	Sıkma Motoru Pressing Motor	Bükme Motoru Folding Motor	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	max	mm	kw	kw	mm	mm	mm	kg
CMM	2060	2060	135°	1.5	0.37	0.75	2850	780	1450	1050

3'Ü 1 ARADA KESİM-BÜKÜM MAKİNELERİ

3 IN 1 COMBINATION MACHINES



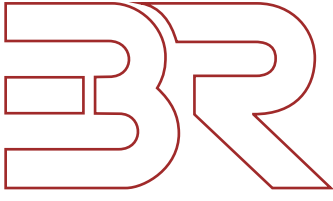
- 3 işlev bir arada, özel modelimiz küçük atölyeler için pratik ve hızlı çözümler sunar
- Uzun ömürlü kaliteli döküm çelik malzeme
- Silindirik bükme, caka bükme ve giyotin kesme özellikleri aynı makinede birleştirilmiştir. İnce sac ile imalat yapan atölyeler için ideal ve kolay kullanımlıdır
- Tek kol ile tüm işlevleri kullanabilme
- Sac kesmede arka dayama

- 3 in 1 all functions together, our special model offers practical and quick solutions for small workshops.
- Produced with high quality long lasting cast steel
- Plate rolling, sheet folding and shearing on the same machine, easy and handy for all sizes of thinsmith shops and repairshops.
- One arm to make all operations easily
- Backgauge for shearing function



EBR		Çalışma Boyu Working Length	Kapasitesi Capacity	Top çapları Ø Top çapları Ø	Tel Kanalı Ölçüleri Wire Grooves Sizes	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CMS	310	310	1.0	38	4/7/10	500	290	400	190
	610	610	1.2	42	4/7/10	880	350	500	280
	1050	1050	1.0	42	4/7/10	1230	370	600	350
	1320	1320	1.5	60	4/7/10	1700	510	810	450

Sac kıvrım kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir
Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength



Ürün Kodu / Product Code

4V HMR

HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ

HYDRAULIC 4 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir. 2 top motor dönüş tahriklidir
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım

- Very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel
- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch roll and lateral rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons
- Overload protection
- Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. bottom roll powered with cardan joint system
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel
- Welded steel frames

STANDART EKİPMANLAR

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller
- Konik kıvrma sistemi
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi

STANDART EQUIPMENTS

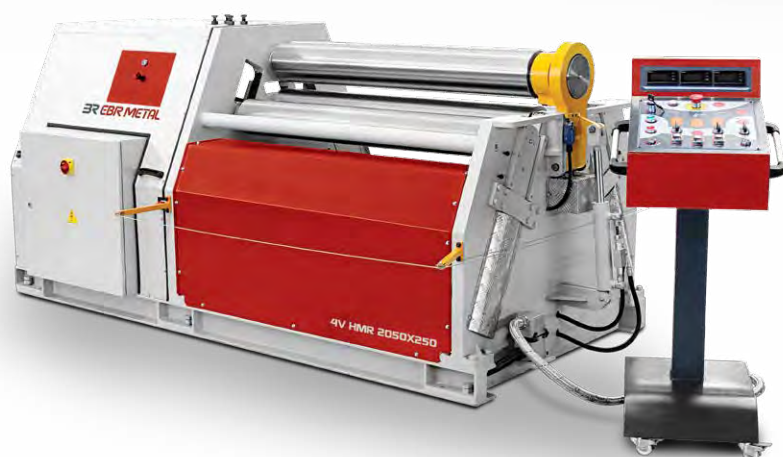
- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical Bending device
- Hydraulic balancing system

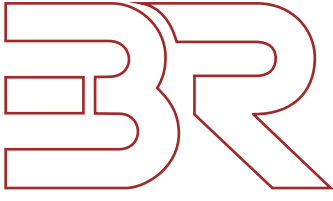
OPSİYONEL EKİPMANLAR

- NC kontrol
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Çift Hızlı Ayar Sistemi
- Kademesiz hız ayarı
- Hidromotor tahrikli dönüş
- Çıkartıcı sistem

OPTIONAL EQUIPMENTS

- NC Control
- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls
- Double speed system
- Infinitively variable speed
- Hydromotor for rotation
- Ejector system





Ürün Kodu / Product Code

4V HMR**HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ KAPASİTE TABLOSU**

HYDRAULIC 4 ROLLS PLATE BENDING MACHINES CAPACITY CHART

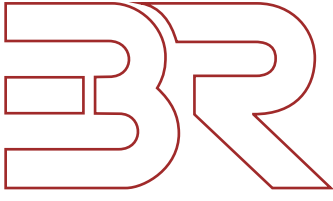
		Kıvrma Uzunluğu Useful Length	Ön Kıvrma Kapasitesi Prebending Capacity	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Üst ve Alt Top Çapları Top and Bottom Roll Dia.	Yan Top Çapı Lateral Roll Dia.	Min. Çap Min. Bending Dia.	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm (x1.5/x5)	mm (x1.5/x5)	mm	mm	mm (x1.5/x5)	kw	m/min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
4V HMR	650x80	650	2.5/3	3/3.5	80	80	120/400	1.1+0.75	5	1950	950	960	950
	1050x80	1050	1.5/2	2/2.5	80	80	120/400	1.1+0.75	5	2350	950	960	1150
	1270x80	1270	1/1.5	1.5/2	80	80	120/400	1.1+0.75	5	2570	950	960	1250
	1270x100	1270	1.5/2	2/3	100	90	150/450	1.1+0.75	6.5	2570	950	960	1350
	1270x130	1270	3/4	4/5	130	130	195 / 650	2.2+1.1	5	3020	1150	1110	2150
	1270x150	1270	4/5	5/7	150	130	225/750	2.2+1.1	6	3020	1150	1110	2155
	1270x180	1270	5.5/7.5	7.5/10	180	150	270 / 900	4.0+1.5	5	3070	1350	1290	2700
	1270x200	1270	8/10	10/12	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	3070	1350	1290	3000
	1550x80	1550	0.5/1	1/1.5	80	80	120/400	1.1+0.75	5	2850	950	960	1350
	1550x100	1550	1/1.5	1.5/2	100	90	150 / 450	1.1+0.75	6.5	2850	950	960	1500
	1550x130	1550	2.5/3.5	3.5/4.5	130	130	195 / 650	2.2+1.1	5	3300	1150	1110	2250
	1550x150	1550	3.5/4.5	4.5/6.5	150	130	225 / 750	2.2+1.1	6	3300	1150	1110	2370
	1550x180	1550	5/7	7/9	180	150	270/900	4.0+1.5	5	3350	1350	1290	2900
	1550x200	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	3350	1350	1290	3250
	1550x220	1550	8/10	10/12	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	3500	1500	1370	4250
	1550x250	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	3500	1500	1370	4650
	2050x130	2050	2/3	3/4	130	130	195 / 650	2.2+1.1	5	3800	1150	1110	2450
	2050x150	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2.2+1.1	6	3800	1150	1110	2800
	2050x180	2050	4/6	6/8	180	150	270 / 900	4.0+1.5	5	3850	1350	1290	3300
	2050x200	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	3850	1350	1290	3750
	2050x220	2050	7/9	9/11	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	4000	1500	1370	4800
	2050x250	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	4000	1500	1370	5350
	2550x150	2550	2/3	3/4	150	130	225/750	2.1+1.1	6	4300	1150	1110	3230
	2550x180	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	4.0+1.5	5	4350	1350	1290	3700
	2550x200	2550	4/6	6/8	200	180	300 / 1000	4.0+1.5	6	4350	1350	1290	4250
	2550x220	2550	5/7	7/9	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	4500	1500	1370	5400
	2550x250	2550	6/8	8/10	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	4500	1500	1370	6100
	3050x180	3050	2/3	3/4	180	150	270 / 900	4.0+1.1	5	4850	1350	1290	4100
	3050x200	3050	3/4	4/6	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	4850	1350	1290	4750
	3050x220	3050	4/6	6/8	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	5000	1500	1370	6000
	3050x250	3050	5/7	7/9	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	5000	1500	1370	6800
	4050x250	4050	3/4	4/6	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	6000	1500	1370	8300

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

HİDROLİK ASİMETRİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ KAPASİTE TABLOSU
HYDRAULIC ASSYMETRICAL INITIAL PINCH 3 ROLLS PLATE BENDING
MACHINES CAPACITY CHART

MRMH	3R	Kıvrma Uzunluğu Usefull Length	Ön Kıvrma Kapasitesi Prebending Capacity	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Üstve Alt Top Çapları Top and Bottom Roll Dia.	Yan Top Çapı Lateral Roll Dia.	Min. Çap Min. Bending Dia.	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm (x1,5/x5)	mm (x1,5/ x5)	mm	mm	mm (x1,5/x5)	kw	meter/ min.	mm	mm	mm	kg
MRMH	650x80	650	2.5/3	3/3.5	80	80	120/400	11+0.75	5	1950	750	960	800
	1050x80	1050	1.5/2	2/2.5	80	80	120/400	11+0.75	5	2350	750	960	920
	1270x80	1270	1/1.5	1.5/2	80	80	120/400	11+0.75	5	2570	750	960	950
	1270x100	1270	1.5/2	2/3	100	90	150/450	2.2+1.1	6.5	2570	750	960	1150
	1270x130	1270	3/4	4/5	130	130	195/650	2.2+1.1	5	3020	950	1110	1750
	1270x150	1270	4/5	5/7	150	130	225/750	2.2+1.1	6	3020	950	1110	1875
	1270x180	1270	5.5/7.5	7.5/10	180	150	270/900	4.0+1.1	5	3070	1100	1290	2100
	1270x200	1270	8/10	10/12	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	3070	1100	1290	2200
	1550x80	1550	0.5/1	1/1.5	80	80	120/400	11+0.75	5	2850	750	960	1100
	1550x100	1550	1/1.5	1.5/2	100	90	150/450	11+0.75	6.5	2850	750	960	1200
	1550x130	1550	2.5/3.5	3.5/4.5	130	130	195/650	2.2+1.1	5	3300	950	1110	1850
	1550x150	1550	3.5/4.5	4.5/6.5	150	130	225/750	2.2+1.1	6	3300	950	1110	2000
	1550x180	1550	5/7	7/9	180	150	270/900	4.0+1.1	5	3350	1100	1290	2310
	1550x200	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	3350	1100	1290	2450
	1550x220	1550	8/10	10/12	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	3500	1200	1370	3250
	1550x250	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	3500	1200	1370	3600
	2050x130	2050	2/3	3/4	130	130	195/650	2.2+1.1	5	3800	950	1110	2050
	2050x150	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2.2+1.1	6	3800	950	1110	2250
	2050x180	2050	4/6	6/8	180	150	270/900	4.0+1.1	5	3850	1100	1290	2690
	2050x200	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	3850	1100	1290	2950
	2050x220	2050	7/9	9/11	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	4000	1200	1370	3750
	2050x250	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	4000	1200	1370	4200
	2550x150	2550	2/3	3/4	150	130	225/750	2.2+1.1	6	4300	950	1110	2500
	2550x180	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	4.0+1.1	5	4350	1100	1290	3070
	2550x200	2550	4/6	6/8	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	4350	1100	1290	3450
	2550x220	2550	5/7	7/9	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	4500	1200	1370	4250
	2550x250	2550	6/8	8/10	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	4500	1200	1370	4800
	3100x180	3050	2/3	3/4	180	150	270/900	4.0+1.1	5	4850	1100	1290	3450
	3100x200	3050	3/4	4/6	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	4850	1100	1290	3950
	3100x220	3050	4/6	6/8	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	5000	1200	1370	4750
	3100x250	3050	5/7	7/9	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	5000	1200	1370	5400
	4050x250	4050	3/4	4/6	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	6000	1200	1370	6600

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.



Ürün Kodu / Product Code

MRMH

HİDROLİK ASİMETRİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ

HYDRAULIC ASSYMETRICAL INITIAL PINCH 3 ROLLS
PLATE BENDING MACHINES



• Bu hidrolik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makina kaporta ve sac aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.

- Çelik konstrüksiyon ana gövdeler
- Hidrolik üst top açma kafası
- Motorla tahrik edilen merkezi toplar
- Hidrolik aşağı yukarı hareketli arka top ve alt top
- Frenli ana motor ile hassas kıvrım
- Konik kıvrım ve ön kıvrım sistemi
- Planet redüktör ile alt ve üst top tahrik edilmiştir

• This hydraulic model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm

Thickness materials. It is used in aluminium bendings, air conditioning channels, advertising panels and machinery sheet metal covers.

- Welded steel main frames
- Hydraulic Drop-End
- Motor powered centralised rolls
- Hydraulic movement of back roll and bottom roll
- Main motor with brake system
- Conical bending, prebending available
- Planetary gearbox two rolls driven

STANDART EKİPMANLAR

- Sacın hareketini kolaylaştıran arka top bilye sistemi
- SAE 1050 (CK45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli dövme çelik toplar
- Sertleştirilmiş miller
- Dijital göstergeler (2 adet)
- Hareketli kumanda paneli

STANDART EQUIPMENTS

- Back roll with ball bearings for thin sheet works
- SAE 1050 (CK45) certificated forged steel rolls with high tensile strength
- Hardened rolls
- 2 Pcs. digital read-outs
- Mobile control panel

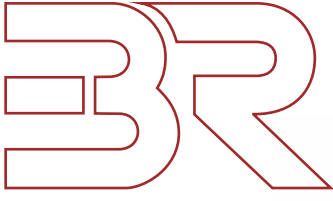
OPSİYONEL EKİPMANLAR

- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Mil uçlarında tel kanalları
- NC kontrol ünitesi
- Çift hız çalışma
- Kademesiz hız ayarı
- Çıkartıcı sistem
- Hidromotor opsiyonu

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls
- Wire grooves on roll ends
- NC control
- Double speed working
- Adjustable stepless speed
- Hydromotor option





Ürün Kodu / Product Code

MRMS

MOTORLU MEKANİK ASİMETRİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ

MECHANICAL ASSYMETRICAL 3 ROLLS INITIAL PINCH PLATE BENDING MACHINES



- Bu mekanik modelimiz genellikle hafif ve orta işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir. Özellikle 10 mm kalınlığa kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Alüminyum malzemelerde, havalandırma boruları yapımında, reklam panolarında, makine kaporta ve sac aksamı yapımında ve daha pek çok benzeri işlerde kullanılır.
- Zincir ve kayış tahrikli tek helisel tip redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 (CK 45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Kaynaklı çelik ana gövdeler
- El ile açılabilir üst top

- This mechanical model is designed for light to medium jobs. It is used in jobs up to 10 mm thickness materials. It is used in aluminium bendings, air conditioning channels, advertising panels and sheet metal covers.
- Welded steel main frames
- Two rolls powered by a single chain and belt driven helical type gearbox and gear system
- SAE 1050 (CK 45) quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Mechanical manual openable Drop-End

STANDART EKİPMANLAR

- Hareketli kumanda panosu
- Konik kıvrırma makarası
- Merkezi yağlama sistemi
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- Arka top motorlu olarak aşağı yukarı hareketlidir
- Üst top dayama sistemi

STANDART EKİPMANLAR

- Mobile control panel
- Conical bending device
- Central lubrication system
- Top roll support system
- Precision bending with brake motor
- Motorised adjustment of back roll

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- Arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- Profil ve boru kıvrırma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil ve boru kıvrırma vals top takımı
- Motorlu aşağı yukarı hareketli alt top
- Alukobond kıvrırma için delrin yüzüklü üst top
- Ayarlanabilir kademeli hız
- NC Kontrol

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- Digital read-out for rear (back) roll
- Induction hardened rolls
- Extended roll shafts for profile and pipe bending operation
- Profile and section bending rolls set
- Motorised bottom roll
- Plastic coated top roll for alucobond bending
- Variable stepless speed
- NC Control



												
		Kıvrma Uzunluğu Usefull Length	Ön Kıvrma Kapasitesi Prebending Capacity	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Üst ve Alt Çapları Top and Bottom Roll Dia.	Min. Çap Min. Bending Dia.	Motor Gücü Motor Power	Arka Top Motor Gücü Back Roll Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MRMS	1050x130	1050	5/6	6/7	130	195	2.2	1.1	2750	650	1020	1200
	1050x150	1050	6/7	7/8	150	225	3	1.1	2750	680	1040	1450
	1050x170	1050	7/8	8/9	170	255	4	1.1	2850	720	1050	1600
	1050x190	1050	8/9	9/10	190	285	4	1.5	3200	950	1300	2450
	1550x130	1550	4/5	5/6	130	195	2.2	1.1	3250	650	1020	1400
	1550x150	1550	5/6	6/7	150	225	3	1.1	3250	680	1040	1650
	1550x170	1550	6/7	7/8	170	255	4	1.1	3350	720	1050	1850
	1550x190	1550	7/8	8/9	190	285	4	1.5	3700	950	1300	2750
	2050x130	2050	2/3	3/4	130	195	2.2	1.1	3750	650	1020	1600
	2050x150	2050	3/4	4/5	150	225	3	1.1	3750	680	1040	1885
	2050x170	2050	4/5	5/6	170	255	4	1.1	3850	720	1050	2100
	2050x190	2050	5/6	6/7	190	285	4	1.5	4200	950	1300	3100
	2550x150	2550	2/3	3/4	150	225	3	1.1	4250	650	1020	2150
	2550x180	2550	3/4	4/5	180	270	4	1.5	4350	950	1300	3050
	2550x190	2550	4/5	5/6	190	285	4	1.5	4700	950	1300	3400
	2550x220	2550	5/6	6/7	220	330	5.5	2.2	4700	1150	1400	5000
	3050x160	3050	1.5/2	2/3	160	240	4	1.1	4850	720	1050	2650
	3050x190	3050	2/3	3/4	190	285	4	1.5	5200	950	1300	3750
	3050x200	3050	3/4	4/5	200	300	4	1.5	5200	950	1300	4000
	3050x220	3050	4/5	5/6	220	330	5.5	2.2	5200	1150	1400	6000

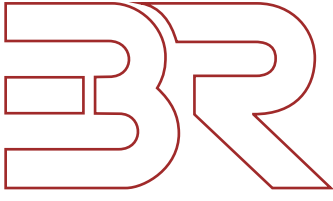
Minimum çap üst top $\emptyset \times 1.5$ katı. Minimum diameter top roll $\emptyset \times 1.5$ times.

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

EBR METAL

www.ebrmetal.com



Ürün Kodu / Product Code

MRM

ASİMETRİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ

ASYMMETRICAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli
- Konik kıvrırma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Üst top dayama sistemi
- Topların sonunda tel kıvrırma kanalları (4/7/9/13)

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls.
- SAE 1050 quality certificated steel rolls with high tensile strength.
- Spheroid cast iron main frames.
- Mobile control panel by foot pedal.
- Conical bending device.
- Manual Drop-End.
- Top roll support system.
- Wire grooves at the end of the rolls (4/7/9/13)



OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top (MRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir)
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment (Model MRM 2550x140 produced standard with motorised back roll.)
- Precision bending with brake motor
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls

EBR		Kıvrma Uzunluğu Usefull Length	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapları Ø Roll Diameters Ø	Dönme Hızı Roll Speed	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm	mm	m/min	kw	mm	mm	mm	kg
MRM	1050 x 110	1050	4	110	3	2.2	2200	750	1000	990
	1050 x 130	1050	5	130	3.5	2.2	2200	750	1000	1200
	1270 x 120	1270	4	120	3	2.2	2470	750	1000	1115
	1270 x 140	1270	5	140	3.5	2.2	2470	750	1000	1350
	1550 x 110	1550	3	110	3	2.2	2700	750	1000	1200
	1550 x 140	1550	4	140	3.5	2.2	2700	750	1000	1420
	2050 x 110	2050	2	110	3	2.2	3200	750	1000	1380
	2050 x 130	2050	3	130	3.5	2.2	3200	750	1000	1500
	2050 x 140	2050	4	140	3.5	2.2	3200	750	1000	1650
	2550 x 140	2550	2.5	140	3.5	2.2	3700	750	1000	1850

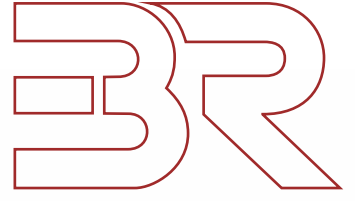
Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı. Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times.

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

3 TOPLU MOTORLU ve MANUEL MEKANİK SİLİNDİR MAKİNELERİ

3 ROLLS MOTORISED and MANUEL PLATE BENDING MACHINES



- Döküm ayaklar ve gövde
- Redüktörlü ana motor (MSM modelleri)
- Açılabilir üst top
- Konik kıvrıma ve ön kıvrıma sistemi
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
- Hareketli kumanda pedalı (MSM modelleri)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli toplar

- Cast iron main frames
- Main motor with reducer (MSM types)
- Swing out openable top roll (drop end)
- Conical bending, pre-bending available
- Wire bending grooves
- Mobile control panel (MSM types)
- SAE 1050 quality certificated steel rolls with high tensile strength

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Sertleştirilmiş miller

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Induction hardened rolls

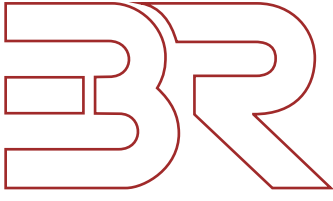
		Çalışma Boyu Working Length	Kıvrıma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Roll Diameter	Motor Gücü Motor Power	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
		mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	Kg
MSM	1080 x 68	1080	1.50	68	0.75	590	1580	1150	430
	1080 x 75	1080	2.00	75	0.75	590	1580	1150	450
	1080 x 100	1080	2.50	100	0.75	590	1580	1150	540
	1280 x 68	1280	1.50	68	0.75	590	1780	1150	470
	1280 x 75	1280	2.00	75	0.75	590	1780	1150	495
	1280 x 100	1280	2.50	100	0.75	590	1780	1150	600
	1580 x 68	1580	1.50	68	1.1	590	2080	1150	500
	1580 x 75	1580	2.00	75	1.1	590	2080	1150	530
	1580 x 100	1580	2.50	100	1.1	590	2080	1150	660
	2080 x 75	2080	1.50	68	1.1	590	2580	1150	600
SM	2080 x 100	2080	2.00	75	1.1	590	2580	1150	770
	1080 x 68	1080	1.50	68	-	590	1630	1150	360
	1080 x 75	1080	2.00	75	-	590	1630	1150	380
	1080 x 100	1080	2.50	100	-	590	1630	1150	470
	1280 x 68	1280	1.50	68	-	590	1830	1150	390
	1280 x 75	1280	2.00	75	-	590	1830	1150	415
	1280 x 100	1280	2.50	100	-	590	1830	1150	520
	1580 x 68	1580	1.50	68	-	590	2130	1150	420
	1580 x 75	1580	2.00	75	-	590	2130	1150	450
	1580 x 100	1580	2.50	100	-	590	2130	1150	540
	2080 x 75	2080	1.50	68	-	590	2630	1150	530
	2080 x 100	2080	2.00	75	-	590	2630	1150	700

Minimum çap üst top 0 x 1.5 katı. Minimum diameter top roll 0 x 1.5 times.

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

3R EBR METAL

www.ebrmetal.com



Ürün Kodu / Product Code

MRD | RD

3 TOPLU MOTORLU ve MANUEL MEKANİK SİLİNDİR MAKİNELERİ

3 ROLLS MOTORISED and MANUEL PLATE BENDING MACHINES



- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (SRM)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli ayak pedalı kumanda paneli (MRM)
- Konik kıvrıma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları

- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system (SRM)
- SAE 1050 quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on MRM models
- Conical bending device
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls



ÖZEL AKSESUARLAR

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller
- SRM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği
- Kapalı tip alt koruma sacı

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls
- Precision bending with brake motor on SRM models
- Full closed sheet covers

EBR		Kıvrım Uzunluğu Usefull Length	Kıvrım Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapları Roll Diameters	Dönme Hızı Roll Speed	Motor Gücü Motor Power	Tel Kanalı Ölçüleri Wire Grooves	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MRD	1050 x 90	1050	3.0	90	6	1.1	4/7/10	1630	700	1200	480
	1270 x 90	1270	2.5	90	6	1.1	4/7/10	1850	700	1200	520
	1550 x 90	1550	2.0	90	6	1.5	4/7/10	2130	700	1200	580
	2050 x 95	2050	1.5	95	6	1.5	4/7/10	2630	700	1200	715
RD	1050 x 90	1050	3.0	90	-	-	4/7/10	2080	700	1250	410
	1270 x 90	1270	2.5	90	-	-	4/7/10	2300	700	1250	450
	1550 x 90	1550	2.0	90	-	-	4/7/10	2580	700	1250	560
	2050 x 95	2050	1.5	95	-	-	4/7/10	3080	700	1250	650

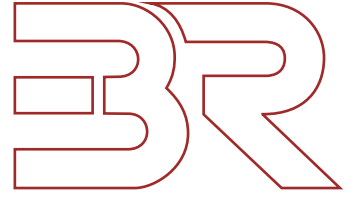
Minimum çap üst top $\emptyset \times 1.5$ katı. Minimum diameter top roll $\emptyset \times 1.5$ times.

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir

Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

3 TOPLU MOTORLU ve MANUEL MEKANİK SİLİNDİR MAKİNELERİ

3 ROLLS MOTORISED and MANUEL PLATE BENDING MACHINES



- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (MSR)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli (MSR)
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları

- Top and bottom rolls powered by a single Gearbox and gear system (MSR)
- SAE 1050 quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on (MSR models)
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls

ÖZEL AKSESUARLAR

- Sertleştirilmiş miller
- MSR modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabilmeye özelliği

OPTIONAL EQUIPMENTS

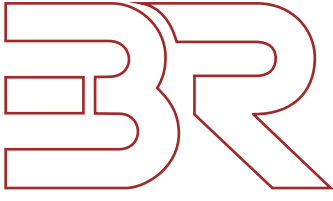
- Induction hardened rolls
- Precision bending with brake motor on MSR models

3R		Kıvrım Uzunluğu Useful Length	Kıvrım Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapları Roll Diameters Ø	Motor Gücü Motor Power	Tel kanalı ölçüleri Wire Grooves	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	mm	kg
MSR	1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	4/7/10	1500	700	1120	210
	1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	4/7/10	1500	700	1120	240
	1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	4/7/10	1610	700	1160	340
	1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	4/7/10	1610	700	1160	385
	1270 x 56	1270	0.8	56	0.75	4/7/10	1750	700	1120	300
	1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	4/7/10	1830	700	1160	375
	1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	4/7/10	1830	700	1160	400
	1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	4/7/10	2110	700	1160	400
	1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	4/7/10	2110	700	1160	430
	2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	4/7/10	2610	700	1160	590
SR	1050 x 46	1050	0.8	46	-	4/7/10	1400	700	1120	160
	1050 x 56	1050	1.0	56	-	4/7/10	1400	700	1120	185
	1050 x 68	1050	1.5	68	-	4/7/10	1930	700	1160	280
	1050 x 75	1050	2.0	75	-	4/7/10	1930	700	1160	300
	1270 x 56	1270	0.8	56	-	4/7/10	1750	700	1120	230
	1270 x 68	1270	1.2	68	-	4/7/10	2150	700	1160	310
	1270 x 75	1270	1.5	75	-	4/7/10	2150	700	1160	330
	1550 x 68	1550	1.0	68	-	4/7/10	2430	700	1160	350
	1550 x 75	1550	1.2	75	-	4/7/10	2430	700	1160	365
	2050 x 75	2050	1.0	75	-	4/7/10	2930	700	1160	525

Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı. Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times.

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.



Ürün Kodu / Product Code

MRT | RT

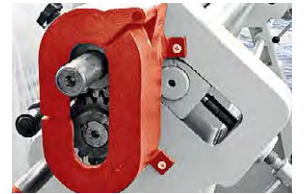
SİLİNDİR MAKİNELERİ

SHEET METAL ROLLERS



- Döküm ana gövdeler
- Redüktörlü ana motor (MRT)
- El ile açılabilir üst top
- Arka ve alt mil çift taraftan kolları vıda ile aşağı-yukarı hareket etmektedir
- Motorla veya manuel tahrik edilen merkezi miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Ayak pedalı ile kumanda (MRT)

- Cast-iron main frames
- Reduced main motor (MRT)
- Swing out openable top roll (Drop-End)
- Bottom and back rolls adjusted by means of screw handles
- Motor or manually driven central shaft
- SAE 1050 quality certificated steel rolls with high tensile strength
- Mobile control panel (MRT)



ÖZEL AKSESUARLAR

- Sertleştirilmiş miller

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Hardened rolls

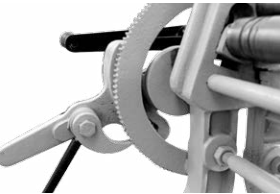
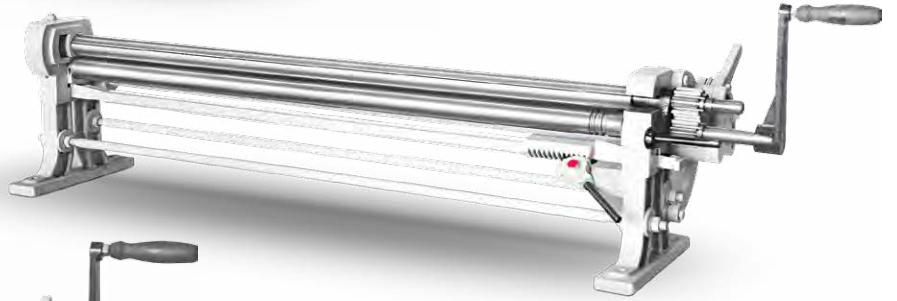
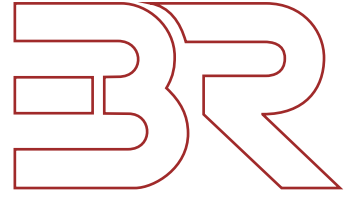
EBR		Çalışma Uzunluğu Working Length	Kıvrım Kapasitesi Bending Capacity	Mil Çapları Roll Diameters	Dönme Hızı Roll Speed	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Approximate Weight
		mm	mm	Ø mm	d/dk. / R.P.M	kw	mm	mm	mm	kg
MRT	1270 x 86	1250	2.5	86	12	1.5	1800	700	1250	490
	1550 x 86	1550	2	86	12	1.5	2100	700	1250	520
RT	1270 x 86	1250	2.5	86	-	-	2200	700	1250	425
	1550 x 86	1550	2.5	86	-	-	2500	700	1250	460

Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı. Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times.

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

Ürün Kodu / Product Code
MR | TS
MASAÜSTÜ SİLİNDİR MAKİNELERİ
 SHEET METAL ROLLERS



- Döküm ana gövdeler
- El ile açılabilir üst top
- Kolay ayarlanabilir alt ve arka top

- Cast-iron main frames
- Swing out openable top roll (Drop-End)
- Bottom and back rolls adjusted by means of screw handles

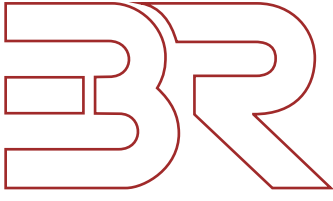
EBR		Çalışma Uzunluğu Working Length	Kıvrırma Kapasitesi Bending Capacity	Mil Çapları Roll Diameters	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Approximate Weight
		mm	mm	Ø mm	mm	mm	mm	kg
MR	610 x 46	600	1.0-1.2	46	900	500	400	90
	1050 x 46	1000	0.8-1	46	1400	500	400	120
	1270 x 46	1250	0.6-0.8	46	1620	500	400	150
TS	TS 1050 x 50	1050	1	50	1450	320	500	110
	TS 1300 x 75	1300	1.5	75	1700	430	560	220

Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı.

Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times.

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.



Ürün Kodu / Product Code

KMT|KT**MANUEL ve MOTORLU KORDON MAKİNELERİ**

MANUAL and POWER OPERATED BORDERING TRIMMING MACHINES



- Döküm ana gövde
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Redüktörlü motor (KMT 1.2)
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt mil ileri geri hareketli
- Hareketli kumanda pedalı (KMT 1.2)
- Özel çelik miller
- 8 Takım standart vals topları (KT 0.8-7 Takım)
- Alt dolabıyla birlikte (KMT 1.2)

- Cast iron heavy duty main frame
- Forward-backward adjustable sheet support
- Gearbox motor with brake system (KMT 1.2)
- Easy to carry for workshops
- Forward-backward adjustable bottom shaft
- Control with foot pedal (KMT 1.2)
- Rolls shafts are special steel material
- 8 sets of rolls standard (KT 0.8-7 Sets)
- Complete with bottom stand (KMT 1.2)

EBR		Mil Uzunluğu Shaft length	Kordon Makinesi Bordering Capacity	Top Çapı Roll Diameter	Boğaz Derinliği Throat Depth	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm	mm	mm	m/min.	kw	mm	mm	mm	kg
KMT	1.2	140	1.2	62	100	32	0.75	900	450	1350	135
KT	0.8	110	0.8	52	80	-	-	380	180	380	30
	1.2	140	1.2	62	100	-	-	560	220	500	50

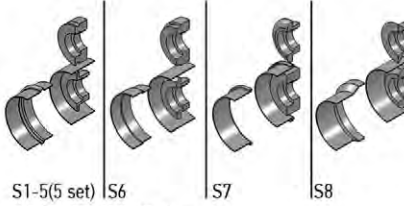
STANDARD

KMT 1.2

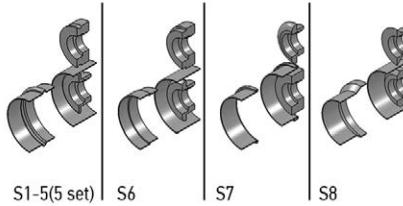
STANDARD

KT 1.2

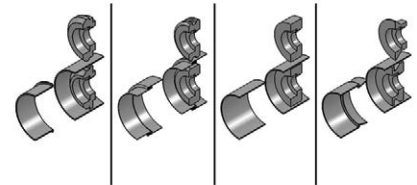
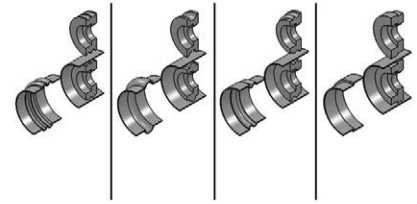
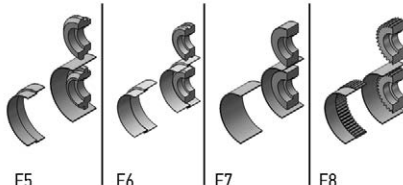
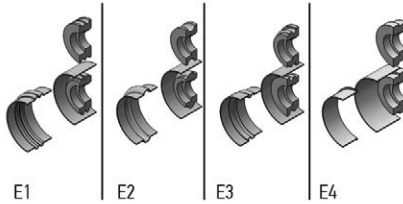
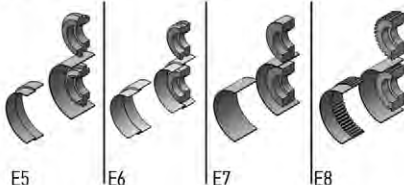
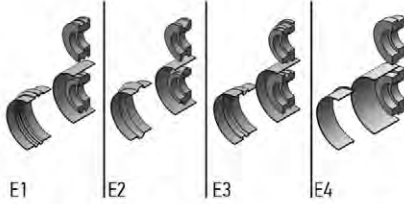
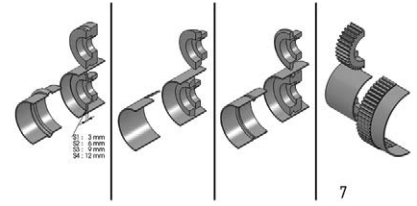
KT 0.8



OPSİYONEL/OPTIONAL

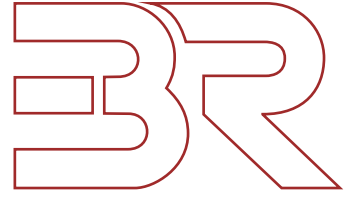


OPSİYONEL/OPTIONAL



MOTORLU KORDON MAKİNELERİ

POWER OPERATED BORDERING TRIMMING MACHINES



- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- İleri-geri ayarlanabilir alt mil
- İleri-geri ayarlanabilir dayama siperi
- Bronz yataklamalı miller
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli kumanda pedalı
- Alt dolabıyla birlikte
- 4 takım standart vals topları

- Welded steel construction frame
- Forward-backward adjustable bottom shaft
- Forward-backward adjustable sheet support
- Steel shafts assembled with bronze bushings
- Gearbox motor with brake system
- Control with foot pedal
- Complete with bottom stand
- 4 set of rolls standard

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Hidrolik hareketli üst top sistemi
- Özel işler için özel imalat vals topları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Movement of top roll by hydraulic system
- Optional rolls for special jobs

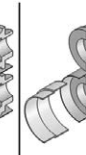
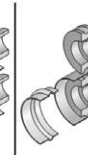
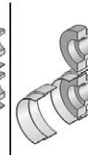
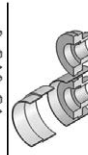
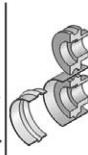
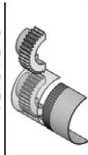
3R		Mil Uzunluğu Shaft Length	Kordon Kapasitesi Bordering Capacity	Top Çapları Roll Diameters	Boğaz Derinliği Throat Depth	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		mm	mm	Ømm	mm	m/dak. - m/min.	kw	mm	mm	mm	kg
KBT	2.5	250	2.5	96	160	5	1.5	1400	550	1120	350
	4.0	300	4	126	200	5	2.2	1700	570	1200	500

STANDARD

KBT 2.5

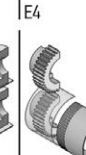
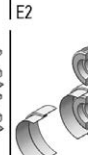
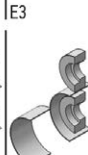
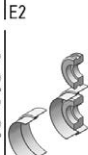
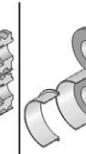
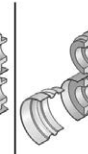
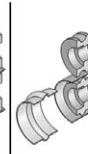
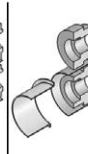
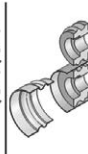
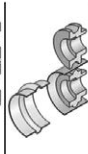
STANDARD

KBT 4.0



OPSİYONEL / OPTIONAL

OPSİYONEL / OPTIONAL



E5

E6

E7

E8

E5

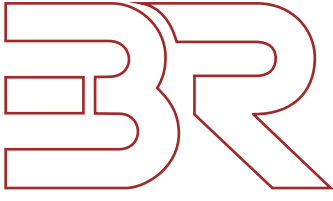
E6

E7

E8

3R EBR METAL

www.ebrmetal.com



Ürün Kodu / Product Code

LSM

KENET EZME MAKİNELERİ

LOCK SEAMER MACHINES

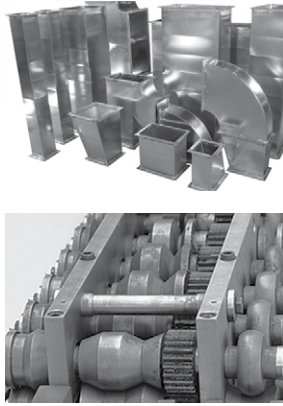


- Redüktör tahrikli ezme sistemi
- Pnömatik basan piston sayesinde kolay kullanım
- Standart ayak pedalı ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
- Hava şartlandırıcı sistemi ile pnömatik sistem koruma altına alınır
- Sertleştirilmiş ezme topları
- Rulmanlı kızak sistemi

- Gearbox driven pinching system
- Easy operation by pneumatic pressing piston
- Pinching and rotation is controlled by a standard foot pedal
- Pneumatic system is protected by the help of air filter
- Hardened seaming rolls
- Sliding system with ball bearing

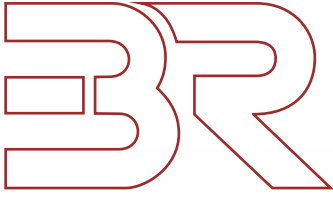


EBR		Ezme Boyu Working Length	Ezme Çapı Seaming Diameters (Max/Min)	Çalışma Basıncı (Pnömatik) Working Pressure (Pneumatic)	Basma Kuvveti Press Power	Motor Gücü Motor Power	Makine Ölçüleri Machine Dimensions	Ağırlık Weight
		mm	mm	bar	kg	kw	mm	kg
LSM	13	1300	1000/120	8	1000	0.37	1720x900x1650	300
	12	1220	900/90	-	-	-	1550x450x600	130
	12M	1220	900/90	-	-	-	1500x250x250	80



EBR		Çalışma Hızı Working Speed	Kapasite Capacity	Tahrik Sistemi Power System with	Motor Gücü Motor Power	Ölçüler Dimensions	Ağırlık Weight
		m/min	mm		kw	mm	Kg
LFM	12 4.0	6	12	Redüktör motor Gearbox	2.2	1300x800x1100	465
	12 4.1	6	12		2.2	1300x800x1100	465
	12 4.3	6	12		2.2	1300x800x1100	465
	10	4	10		1.1	1000x460x1000	270

EBR		Motifler Shapes			
LFM	12 4.0	Kenet/Pittsburg Lock	Sürgü/Drive Cleat	Çerçeve/Power Flange	Dirsek/Round Right Cleat
	12 4.1	Kenet/Pittsburg Lock	Sürgü/Drive Cleat	Boru Kenedi/Seam Cleat	Dirsek/Round Right Cleat
	12 4.3	Kenet/Pittsburg Lock	D.Boru Keneti/Flat Seam Cleat	Düz Sürgü/Flat Cleat	Dirsek/Round Right Cleat
	10	Kenet/Pittsburg Lock	Sürgü/Drive Cleat	Dirsek/Round Right Cleat	

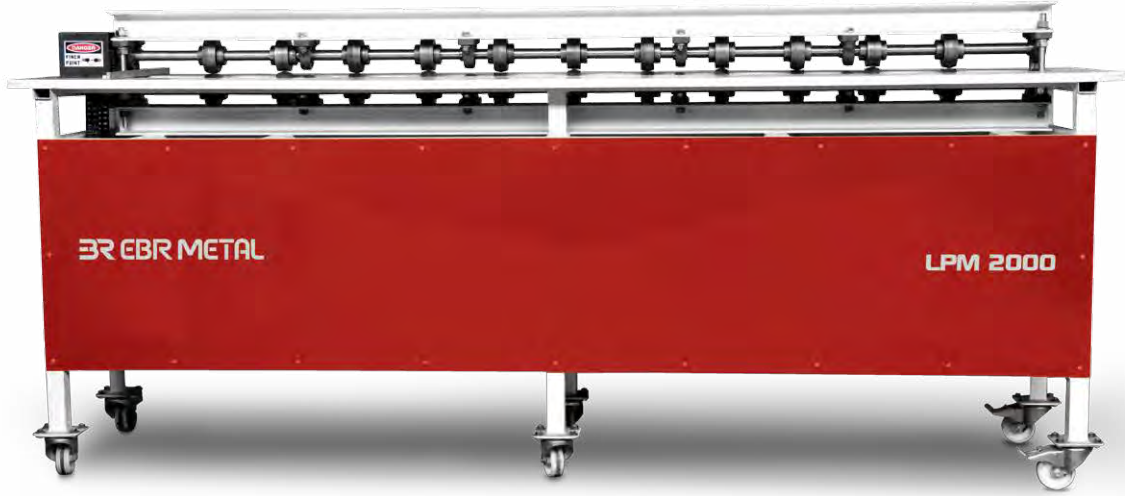


Ürün Kodu / Product Code

LPM

ZİGZAG - İZ MAKİNELERİ

TRACE PRESSING MACHINES



- Redüktörlü motor
- Zincir tahrikli sistem
- Komple güçlü çelik kaynaklı gövde
- Tekerlekli olması sayesinde istenilen yere taşınabilir
- Sac kalınlığına göre makinenin kalınlık ayarı civatalar vasıtasıyla çok kolay yapılabilir
- Alt ve üst topların ara mesafesi ayarlanabilir
- Alt ve üst toplar sertleştirilmiş uzun ömürlü imalat çeliğinden imal edilmiştir
- Havalandırmacıların uzun yıllar randımanla kullanabileceği pratik bir makinedir.

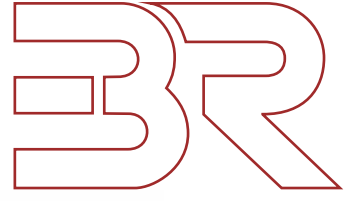
- Motor with gearbox
- Chain driven system
- Welded steel construction
- Portable easy to carry in workshops
- Machine thickness adjustment is made easily by the bolts according to the sheet thickness
- Top and bottom rolls distances can be adjusted according to the thickness
- Rolls are manufactured by hardened steel
- User friendly machine that HVAC manufacturers can use efficiently for long years.



EBR		Çalışma uzunluğu Working length	Zigzag Kapasitesi Folding Capacity	Motor Gücü Motor power	Uzunluk length	Genişlik width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
LPM	1200	1200	0.40/1.20	0.37	1450	530	1050	210
	2000	2050	0.40/1.20	0.37	2240	530	1050	360

HİDROLİK ZİMBALAMA ve DELME MAKİNELERİ

HYDRAULIC PUNCHING MACHINES



- Zimba ve matris Ø 22* - Ø 26**
(*HDM 65/ 85 - **HDM 115 / 175)
- Zimba tutucusu
- Çalışma lambası
- Ay anahtarı

- Punch and die Ø 22* - Ø 26**
(*HDM 65/ 85 - **HDM 115 / 175)
- Punch holder
- Working Light
- C-Spanner

**OPSİYONEL AKSESUARLAR**

- Delik Zımbası; Makinenin zimba kısmında Ø 57 mm çapa kadar (10-16mm kalınlıkta) çok temiz delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımbası ve matrisi kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Punching; With the punching tool, holes and punches up to Ø 57 mm (in 10 - 16 mm thickness) can be punch easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.

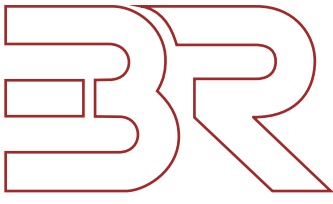
EBR		Motor Gücü Motor Power	Ağırlık Weight	Makine Ölçüleri Machine Dimensions	Basınç Power (pressure)
		kw	kg	mm	ton
HDM	65	5.5	2440	1600x900x1800	65
	85	7.5	3270	1850x950x1920	85
	115	11	3760	2000x950x1970	115
	175	11	5270	2100x1000x2120	175

450 N/mm² malzeme mukavemetine göre verilmiştir.Based on material strength 450 N/mm².

Standart Ekipmanlar Standard Equipments								Opsiyonel Ekipmanlar Optional Equipments		
								Özel Kalıplar Optional Tools		
								V Kıvrırma V-Bending Press Brake		
										
								Lama Kıvrırma Maks. Bar Bend. Max.	Sac Kıvrırma Maks. Sheet Bend. Max.	
								mm	mm	
HDM	65	Ø26x20	Ø57x10	Ø110x3	55	x22	625	950	250x15	500x3
	85	Ø33x20	Ø57x12	Ø110x4	80	x21	625	950	250x20	500x3
	115	Ø34x26	Ø55x16	Ø110x5	80	x21	625	950	250x22	700x3
	175	Ø40x32	Ø57x22	Ø125x5	80	x21	625	950	250x25	700x4

EBR EBR METAL

www.ebrmetal.com



Ürün Kodu / Product Code

HSW 40

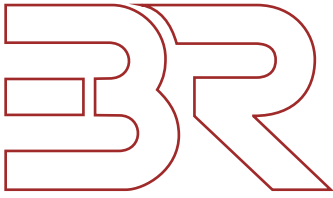
HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR

HYDRAULIC STEELWORKERS

- Merkezi yağlama sistemi
- Aynı gövde üzerinde 4 ayrı iş istasyonu:
- » Ø22 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
- » Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
- » Köşebent kesme bıçak takımı
- » Lama ve sac kesme bıçak takımı
- Tek pistonlu, 4 iş istasyonlu model. Bu modelde çentik açma istasyonu yoktur.

- Central lubrication system
- Four individual workstation on the machine:
- » Ø22 mm punch and die and standard punching tools
- » Steel solid round and square bar cutting blade set
- » Angle cutting blade set
- » Sheet metal cutting shear
- Single piston, 4 work stations. Without notching station.

EBR		Motor Gücü Motor Power	Ağırlık Weight	Makine Ölçüleri Machine Dimensions	Basınç Power (Pressure)
		kw	kg	mm	ton
HSW	40	3	580	1100x800x1520	40



Ürün Kodu / Product Code

HSW 45 | 60

HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR

HYDRAULIC STEELWORKERS

- Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- Merkezi yağlama sistemi
- Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
- » Ø22 mm zımba ve matris ve standart delik delme aparatları
- » Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
- » Köşebent kesme bıçak takımı
- » Lama ve sac kesme bıçak takımı
- » U çentik açma bıçak takımı

- More productivity with adjustable piston stroke distance
- Central lubrication system
- Five individual workstation on the machine:
- » Ø22 mm punch and die and standard punching tools
- » Steel solid round and square bar cutting blade set
- » Angle cutting blade set
- » Sheet metal cutting shear
- » U-Notching blade set

EBR		Motor Gücü Motor Power	Ağırlık Weight	Makine Ölçüleri Machine Dimensions	Basınç Power (Pressure)
		kw	kg	mm	ton
HSW	45	4	1165	1430x950x1680	45
	60	4	1440	1520x950x1780	60

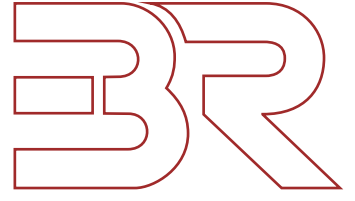


Ürün Kodu / Product Code

HSW 55|175

HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR

HYDRAULIC STEELWORKERS



- 2 Ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- Merkezi yağlama sistemi
- Elektrik siviçli arka dayama
- Çalışma lambası
- Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
 - » Ø22 mm zimba ve matris ve standart delik delme aparatları (Ø26 HSW 115, HSW 175)
 - » Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - » Köşebent kesme bıçak takımı
 - » Lama ve sac kesme bıçak takımı
 - » U-çentik açma bıçak takımı

- 2 Separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- More productivity with adjustable piston stroke distance
- Central lubrication system
- Electrical back gauge
- Working light
- Five individual workstation on the machine:
 - » Ø22 mm punch and die and standard punching tools (Ø26 HSW 115, HSW 175)
 - » Steel solid round and square bar cutting blade set
 - » Angle cutting blade set
 - » Sheet metal cutting shear
 - » U-notching blade set

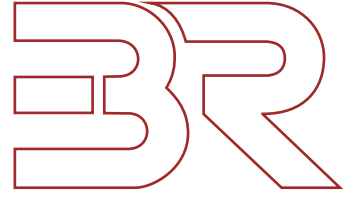
HSW		EBR			
		Motor Gücü Motor Power	Ağırlık Weight	Makine Ölçüleri Machine Dimensions	Basınç Power (Pressure)
		kw	kg	mm	ton
	55	5.5	1520	1500x950x1880	55
	65	5.5	1600	1700x950x1880	65
	85	7.5	2315	1920x950x2040	85
	115	11	2920	2040x950x2180	115
	175	11	6000	2730x1150x2280	175

Ürün Kodu / Product Code

HSW 65V

HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR

HYDRAULIC STEELWORKERS



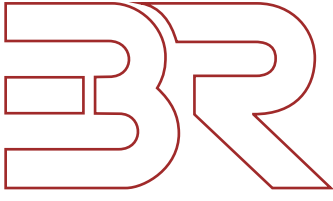
- Tek pistonlu, 4 iş istasyonlu dikey malzeme kesme
- Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- Noktasal yağlama sistemi
- Elektrik siviçli arka dayama
- Çalışma lambası
- Aynı gövde üzerinde 4 ayrı iş istasyonu:
 - » Ø22 mm zimba ve matris ve standart delik delme aparatları
 - » Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı, köşebent kesme bıçak takımı
 - » Lama ve sac kesme bıçak takımı
 - » U-çentik açma bıçak takımı

- Single piston, 4 stations vertical material cutting
- More productivity with adjustable piston stroke distance
- Spot lubrication system
- Electrical backgauge
- Working light
- 4 individual workstation on the machine:
 - » 22 mm punch and die and standard punching tools
 - » Steel solid round and square bar cutting blade set, angle cutting blade set
 - » Sheet metal cutting shear
 - » U-notching blade set

HSW		EBR			
		Motor Gücü Motor Power	Ağırlık Weight	Makine Ölçüleri Machine Dimensions	Basınç Power (Pressure)
		kw	kg	mm	ton
	65V	5.5	1215	1180x900x1720	65

EBR METAL

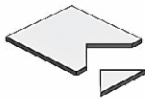
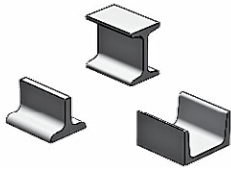
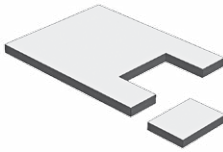
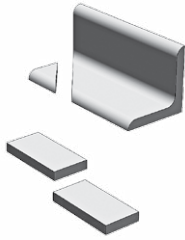
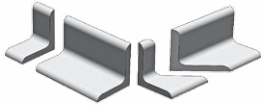
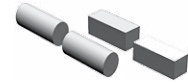
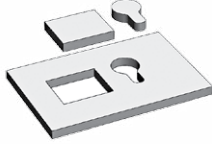
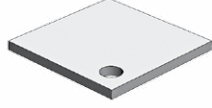
www.ebrmetal.com



Ürün Kodu / Product Code

HSW**HİDROLİK KOMBİNE MAKASLAR KAPASİTE TABLOSU****HYDRAULIC STEELWORKERS CAPACITY CHART**

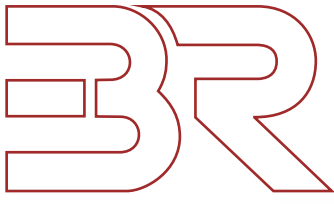
Standart ekipmanlar - Standard Equipments



DELİK ZIMBASI	PUNCHING	HSW 40	HSW 45
Maksimum kalınlıkta çap Ø	Dimeter x max. Thickness	Ø20 x 15 mm	Ø 22 x 15 mm
Çap x kalınlık	Diameter x thickness	Ø30 x 10 mm	Ø 38 x 8 mm
Maksimum çapta kalınlık	Maximum Diameter	Ø38 x 8 mm	Ø 100 x 3 mm
İş kursu	Stroke	50 mm	50 mm
Kurs adedi (20 mm)	Stroke count in (20 mm)	x 20	x 20
Oluk derinliği	Throat depth	175 mm	175 mm
Çalışma yüksekliği	Working height	970 mm	935 mm
DOLU MALZEME MAKASI	STEEL BAR SHEAR	HSK 40	HSK 45
Yuvarlak /dörtköşe	Raund/Square	Ø30-Ø25 mm	Ø 30-Ø25 mm
KÖŞEBENT KESME MAKASI	ANGLE SHEAR	HSW 40	HSW 45
Dik köşebent (90°)	Angle section (90°)	80 x 80 x 8 mm	100 x 100 x 10 mm
Açılı köşebent (45°)	Angle section (45°)	50 x 6 mm	70 x 6 mm
Çalışma yüksekliği	Working height	1110 mm	1140 mm
SAC MAKAS (LAMA KESME)	SHEET METAL SHEAR	HSW 40	HSW 45
Düz sac	Sheet metal	200 x 13 mm	200 x 15 mm
Düz sac	Sheet metal	300 x 6 mm	300 x 12 mm
Bıçak uzunluğu	Blade Length	356 mm	316 mm
Açılı kesim	Shearing with angle	80 x 10 mm	80 x 10 mm
Çalışma yüksekliği	Working height	980 mm	935 mm
ÇENTİK AÇMA	NOTCHING	-	HSW 45
Malzeme kalınlığı	Thickness	-	8 mm
Genişlik	Width	-	35 mm
Derinlik	Depth	-	75 mm
Çalışma yüksekliği	Working height	-	935 mm
ÖZEL KALIPLAR - OPTIONAL TOOLS		HSW 40	HSW 45
U-I profil bıçakları (UPN - IPN kesmek için U-I Section blades (for UPN - IPN cutting))		76 x 38 mm	80 x 45 mm
T profil bıçakları T Section Blades		38 x 6 mm	40 x 5 mm
Özel çentik takımı Special V-Notching tooling		-	100 x 100 x 8 mm
V kıvrıma V - bending Press Brake	Lama kıvrıma maksimum Bar bend Max.	-	100 x 12 mm
	Sac kıvrıma maksimum Sheet bend. Max.	-	
Çentik kısmında zimba Punching on notcher	Çene derinliği Throat depth	-	85 mm
	Sac kıvrıma maksimum Max. Capacity	-	Ø 18 x 12 mm

Opsiyonel Ekipmanlar-Optional Equipments

HSW 60	HSW 65V	HSW 55	HSW 65	HSW 85	HSW 115	HSW 175
Ø 28 x 15 mm	Ø22 x 20 mm	Ø 20 x 20 mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø40 x 32 mm
Ø 38 x 11 mm	Ø40 x 10 mm	Ø 40 x 10 mm	Ø 57 x 10 mm	Ø 57 x 12 mm	Ø 55 x 16 mm	Ø57 x 22 mm
Ø 110 x 3 mm	Ø110 x 3 mm	Ø 100 x 3 mm	Ø 110 x 3 mm	Ø 110 x 4 mm	Ø 110 x 5 mm	Ø125 x 5 mm
55 mm	40 mm	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
x 25	x 22	x 25	x 25	x 25	x 25	x 22
220 mm	240 mm	255 mm	355 mm	355 mm	355 mm	625 mm
955 mm	1030 mm	1030 mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
HSW 60	HSW 65V	HSW 55	HSW 65	HSW 85	HSW 115	HSW 175
Ø 40-Ø35 mm	Ø40-Ø38 mm	Ø 40-Ø40 mm	Ø 45-Ø45 mm	Ø 50-Ø50 mm	Ø 55-Ø50 mm	Ø65-Ø55 mm
HSW 60	HSW 65V	HSW 55	HSW 65	HSW 85	HSW 115	HSW 175
120 x 120 x 12 mm	100 x 100 x 10 mm	120 x 120 x 12 mm	120 x 120 x 12 mm	150 x 150 x 15 mm	150 x 150 x 16 mm	200 x 200 x 20 mm
80 x 8 mm	-	70 x 10 mm	70 x 10 mm	80 x 8 mm	80 x 10 mm	80 x 10 mm
1155 mm	1080 mm	1130 mm	1140	1200 mm	1215 mm	1130 mm
HSW 60	HSW 65V	HSW 55	HSW 65	HSW 85	HSW 115	HSW 175
200 x 20 mm	350 x 15 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
300 x 15 mm	350 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
317 mm	352 mm	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
80 x 10 mm	70 x 7 mm	80 x 15 mm	100 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm	120 x 15 mm
955 mm	810 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
HSW 60	HSW 65V	HSW 55	HSW 65	HSW 85	HSW 115	HSW 175
10 mm	8 mm	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
42 mm	50.8 mm	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
100 mm	90 mm	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
955 mm	1060 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	910 mm
HSW 60	HSW 65V	HSW 55	HSW 65	HSW 85	HSW 115	HSW 175
80 x 45 mm	100 x 50 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm	160 x 74 mm	200 x 90 mm	300 x 125 mm
80 x 9 mm	-	80 x 9 mm	90 x 11 mm	100 x 11 mm	120 x 13 mm	150 x 15 mm
100 x 100 x 10 mm	90 x 90 x 8 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 16 mm
100 x 12 mm	160 x 8 mm	250 x 12 mm	250 x 15 mm	250 x 20 mm	250 x 22 mm	250 x 25 mm
	250 x 6 mm	500 x 3 mm	500 x 3 mm	500 x 4 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm
110 mm	-	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Ø 20 x 12 mm	-	Ø 38 x 8 mm	Ø 38 x 8 mm	Ø 38 x 10 mm	Ø 38 x 12 mm	Ø 38 x 13 mm

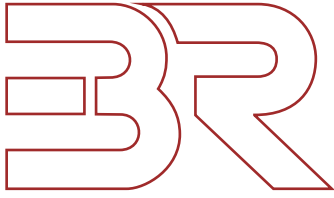


PROFİL ve SAC MAKASLARI

MULTIFUNCTIONAL CUTTERS

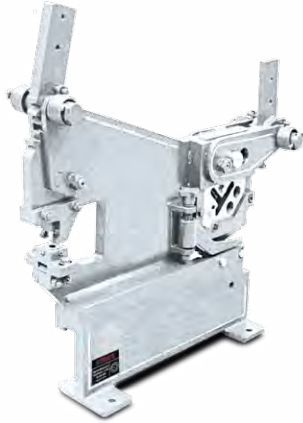


MODEL	Sac Sheet Metal	Silme lama Flat bar	L köşebent L Section	T köşebent T Section	Kare Demir Square Iron	Yuvarlak Demir R-bar	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
5RP/10	10	90 x 14	60 x 7	60 x 7	20	22	130
4RP/8	8	100 x 8	40 x 6	40 x 6	-	16	65
3R/3	3	50 x 4	-	-	-	8	8
3R/4	4	50 x 5	-	-	-	8	11
3R/5	5	70 x 6	-	-	-	10	21
3R/5D	5	70 x 6	-	-	-	10	21
3R/6D	6	10 x 6	-	-	-	10	35
3R/7	4	70 x 4	-	-	-	10	25



MANUEL ZİMBALİ KOMBİNE MAKASLAR

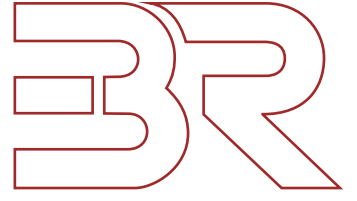
MANUAL PUNCH & CUTTERS



MODEL	Sac Sheet Metal	Silme Lama Sheet Metal	L köşebent L Angle Section	T köşebent T Angle Section	Kare Demir Square Iron	Yuvarlak Demir R-bar	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
5RP/10 LS16	10	90 x 14	60 x 7	60 x 7	20	20	180

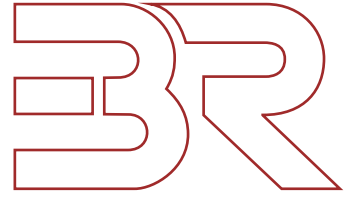


BETON DEMİR MAKASLARI R-BAR CUTTERS

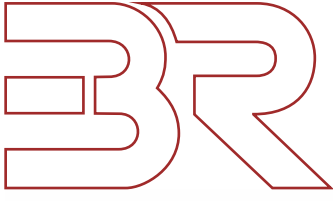


MODEL	Silme lama Flat Bar	Kare Demir Square Iron	Yuvarlak Demir R-bar	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	Kg
16/50	16 x 8	16	16	10
22/50	28 x 8	22	18	35
22/50-L	28 x 8	22	18	23
26/50	45 x 10	26	22	45
26/50-L	45 x 10	26	22	37
28/50	45 x 12	28	26	45
32/50	45 x 12	28	32	54

MANUEL ZİMBALAR MANUAL PUNCHES



		Ø 10	Ø 12	Ø 13	Ø 18	Ø 22	Ø 45	Ağırlık Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
LS/8	●	6.3	-	-	3.5	-	1.4	30
LS/12	●	-	8	-	5.3	-	2.1	38
LS/16	●	-	-	10	-	5.8	2.8	140
LS/20 MP	●	-	-	10	-	5.8	2.8	140



Ürün Kodu / Product Code

HPA

HİDROLİK ATÖLYE PRESLERİ

HYDRAULIC WORKSHOP PRESS



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- Kolay kullanım imkanı
- Baskı göstergesi
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla kaldırma tertibatı
- Hızlı aşağı iniş, iş üzerinde yavaşlama
- Özel joystick kumanda kolu (Motorlu modellerde)
- Gezer silindir (Motorlu modellerde)
- Aşırı yüklenmelere karşı emniyet valfi

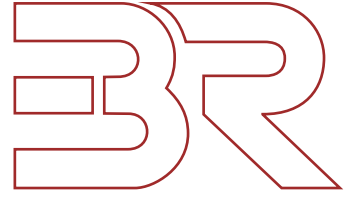
- Welded steel construction
- Easy to operate
- Pressure manometer
- Adjustable table height
- Table lifting tool
- Fast approach, slow work speed
- Joystick control (Available only motorised models)
- Movable piston (Available only motorised models)
- Safety valve against overloading



EBR		Kapasite Capacity	Strok Stroke	Max. Çalışma Basıncı Max. Working Pressure	Silindir Çapı mm Diameter of Cylinder Arm	Motor Gücü Motor Power	Pompa Kapasitesi Pump Capacity	Piston İniş Hızı Piston Downlifting Speed	Piston Kalkış Hızı Piston Uplifting Speed	İki Sütun Arası Mesafe Distance Between Columns	İş Alma Kapasitesi Work Capacity	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
		ton	mm	bar	mm	kw	lt	(mm/sn.) (mm/sec.)	(mm/sn.) (mm/sec.)	mm	mm	mm	mm	mm	kg
HPA	10M	10	150	220	80	-	1.5	-	-	125 x 400	200	280	500	800	62
	10	10	200	220	80	-	1.5	-	-	190 x 400	200	350	500	1300	98
	15	15	200	255	80	-	1.5	-	-	190 x 400	200	350	500	1500	105
	25	25	200	270	100	-	2	-	-	190 x 500	200	350	650	1800	155
	30	30	300	250	120	1.5	5.7	8.4	11.2	200 x 700	850	680	1200	2030	360
	50	50	400	250	150	2.2	5.7	5.4	6.9	300 x 800	850	780	1350	2150	500
	80	80	400	250	190	3	8.7	5.1	6.2	350 x 900	900	830	1570	2250	785
	100	100	400	250	200	4	11.8	6.2	7.8	400 x 1000	900	860	1660	2280	860
	120	120	400	250	230	4	13.1	5.2	6.4	400 x 1000	900	860	1670	2320	1000
	150	150	400	250	250	5.5	17.1	5.8	6.9	400 x 1100	900	870	1800	2380	1170
	200	200	400	250	280	7.5	21	5.6	6.9	425 x 1100	800	930	1840	2430	1650
	250	250	400	250	300	7.5	24	5.6	7.2	450 x 1200	800	1030	2050	2600	2200

HİDROLİK H TİPİ MODULER PRESLERİ

HYDRAULIC H TYPE MODULAR PRESS



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- Basınç göstergesi
- Aşırı yüklenmelere karşı emniyet valfi
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla kaldırma tertibatı
- Hızlı aşağı iniş, iş üzerinde yavaşlama
- Ayarlanabilir basınç

- Welded steel construction
- Pressure manometer
- Safety valve against overloading
- Adjustable table height
- Table lifting tool
- Fast approach, slow work speed with special
- Adjustable pressure

OPSİYONEL AKSESUARLAR

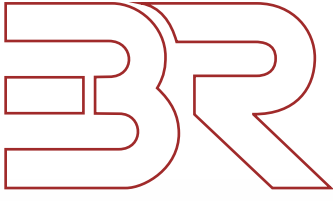
- Gezer Silindir

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Movable Head



		Kapasite Capacity	Strok Stroke	Çalışma Basıncı Working Pressure	Silindir Çapı Diameter of Cylinder	Motor Gücü Motor Power	Pompa Kapasitesi Pump Capacity	Piston İniş Hızı Piston Downlifting Speed	Piston Kalkış Hızı Piston Uplifting Speed	İki Sütun Arası Mesafe Distance Between Columns	İş Alma Kapasitesi Work Capacity	En Geni Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
		ton	mm	Bar	mm	kw	lt	(mm/sn.) (mm/sec.)	(mm/sn.) (mm/sec.)	mm	mm	mm	mm	mm	kg
HPR	100	100	400	265	220	4	12	5.2	7.2	1000x350	800	800	1900	2200	1400
	150	150	400	245	280	7.5	18	4.8	6.3	1350x400	800	850	2100	2320	1800
	200	200	400	250	320	7.5	24	4.9	6.5	1200x490	800	900	2320	2400	2250
	250	250	400	250	360	11	30	4.9	7.1	1200x490	800	950	2400	2400	2650



Ürün Kodu / Product Code

HPG

ABKANT TİPİ PRESLER

GARAGE TYPE PRESS BRAKES



- Sertleştirilmiş abkant bıçakları
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 5 açılızlı prizma
- T-Kanallı alt tabla
- Kademesiz olarak ayarlanabilir kurs (switch)
- Basınç göstergesi (manometre)
- Ayarlanabilir alt tablalar
- Tabla indirme kaldırma tertibatı
- İstenilen basınçta çalışma imkanı
- Büyük sacları kıvrımak için büyük geçiş alanı
- Çift el ile kontrol

- Hardened blades
- Steel construction welded frame
- 5-face prism
- Bottom table with T-slot
- Stepless stroke adjustment
- Manometer
- Adjustable bottom table
- Table up-down movement attachment
- Adjustable pressure valve
- Adequate workspace for large sheets
- Two hand control

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Çift el kumanda kontrolü ve ayak pedalı
- 750 mm manuel arka dayama
- İsteğe bağlı özel abkant bıçağı ve prizma

OPTIONAL EQUIPMENTS

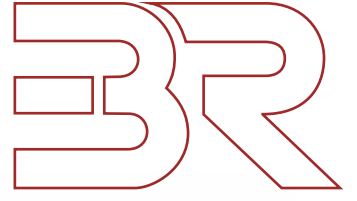
- Two hand control and foot pedal
- Manual back gauge 750 mm
- Specific blade and prism



BR		Basma Gücü	Kıvrım Kapasitesi	Maks. Çalışma Basıncı	Kurs	Çalışma Genisiği	Alt-Üst Tabla Aralığı	İniş Hızı	İs Hızı	Çalışma Hızı	Geri Dönüş Hızı	Tabla Ölçüsü	Alt Tabla Merkez Deligi	Motor Gücü	Uzunluk	Genislik	Yükseklik	Ağırlık
		ton	mm	bar	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	Ø mm	kw	mm	mm	mm	kg
HPG	1020/100	100	6	263	300	1020	680	9	5	10	10	500x1020	100	7.5	2110	1000	2275	1900
	1520/100	100	6	263	300	1520	680	9	5	10	10	500x1520	100	7.5	2630	1000	2275	2500
	1020/150	150	10	244	300	1020	610	9	5	10	10	600x1020	100	11	2110	1000	2450	2400
	1520/150	150	10	244	300	1520	610	9	5	10	10	600x1520	100	11	2630	1000	2450	3100

ÜNİVERSAL T KANALLI HİDROLİK PRESLER

UNIVERSAL T SLOT HYDRAULIC PRESSES



- Kalıp bağlamak için T-kanallı alt ve üst tablalar
- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Yanlarda iki ilave kılavuz vazifesi gören miller
- Ayarlanabilir alt tabla
- Tabla indirme-kaldırma tertibatı
- İstenilen basınçta çalışma imkanı
- Basınç göstergesi (manometre)
- Kademesiz olarak ayarlanabilir kurs (switch)
- Çift el ile kontrol

- Steel construction welded frame
- Two guide piston both side
- Adjustable bottom table
- Table up-down movement attachment
- Adjustable pressure valve
- Manometer
- Stepless stroke adjustment
- Two hand control

OPSİYONEL AKSESUARLAR

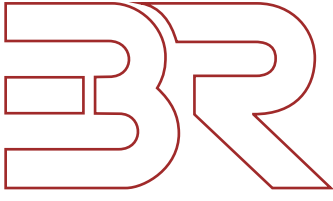
- Çift el kumanda kontrolü ve ayak pedali
- Apkant bıçak tutma aparatı
- İsteğe göre özel t-kanallı tablalar

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Two hand control and foot pedal
- Press Brake Tooling
- Specific T-Slot Tables



HPT		Basma Gücü Press Power		Kurs Stroke	Çalışma Genişliği Width of Working Area	Alt-Üst Tabla Aralığı Distance Between Tables	İniş Hızı Advance Speed	İs Hızı Working Speed	Geri Dönüş Hızı Return Speed	Tabla Ölçüsü Table Dimension	Alt Tabla Merkez Deligi Bottom Table Hole Dia.	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		ton	bar													
HPT	1020/100	100	263	300	1020	680	8	5	10	500x1020	100	7.5	2110	1000	2350	1985
	1520/100	100	263	300	1520	680	8	5	10	500x1520	100	7.5	2630	1000	2350	2500
	1020/150	150	244	300	1020	610	9	5	10	600x1020	100	11	2110	1000	2450	2400
	1520/150	150	244	300	1520	610	9	5	10	600x1520	100	11	2630	1000	2450	3100



Ürün Kodu / Product Code

HPS

HİDROLİK SIVAMA PRESLERİ

HYDRAULIC DEEP DRAWING PRESS



• Kaynaklı çelik konstrüksiyon

• NC kontrol sistemi

• Özel kullanım için 1000 tona kadar hidrolik pres imalatı

• Welded steel construction

• NC control unit

• Custom-built up to 1000 tons hydraulic press production for special operations

EBR		Çalışma Kapasitesi Working Capacity	Basınç Piston Stroku Piston Stroke	Basınç Silindiri Çapı Diameter of cylinder	Basınç Silindiri Mil Çapı Diameter of cylinder Axle	Tabla Kullanım Alanı Table Surface	Tablalar Arası Mesafe Distance Between Tables	Çalışma Basıncı Working Pressure	Pot Silindiri Kapasitesi Cushion cylinder Capacity	Pot Silindiri Stroku Cushion cylinder Stroke	Pot Silindiri Çapı Cushion cylinder Diameter	Bosta İniş Hızı Piston Downlifting Speed	Yükte İniş Hızı Piston Working Speed	Bosta Geri Kalkış Hızı Piston Uplifting Speed	Pot Silindiri Hızı Cushion cylinder Speed	Hızlandırma Silindiri Çapı Expediting cylinder Diameter	Hızlandırma Silindiri Mil Çapı Expediting cylinder Axle Diameter	Motor Gücü / Motor Power	Pompa Pump	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	ton	mm	mm	mm/sn mm/sec	mm/sn mm/sec	mm	mm	mm	mm	mm	kw	(lt/dak) (lt/min)	mm	mm	mm	ton
HPS	350	350	700	575	450	1450x1450	1000	200	150	250	250	100	8	200	28	120	80	37	84	1850	1850	5000	27

3 TOPLU MEKANİK ALÜMİNYUM BORU BÜKME MAKİNELERİ

3 ROLLS MECHANICAL ALUMINIUM PIPE BENDING MACHINES



- Çelik gövde , 2 alt vals topu zincir dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir , üst mil boşta hareket etmektedir
- 50 ve 19 mm iki ölçülük boru kalıbından oluşan standart vals milleri delirinden imal edilmiştir.
- Miller sertleştirilmiş çelikten imal edilmiştir.
- El ile ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

- Steel frame, 2 bottom rolls chain gear powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free rotation)
- Plastic pipe bending roll set has 2 sizes for 50 mm and 19 mm pipes, included as standard on the machine
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Manual adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position

STANDART AKSESUARLAR

- Stand
- 2 Top motor tahrikli
- Piramit tipi tasarım
- Ø 25 mm'e kadar boru bükme kapasitesi
- 20 x 20 köşebent bükme kapasitesi
- El ile ayarlanabilir üst top aşağı-yukarı hareketi

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Stand

STANDARD EQUIPMENTS

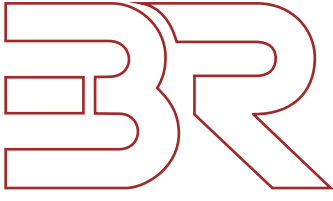
- Stand
- 2 driving rolls
- Pyramid style design
- Bending capacity: pipe up to 1"; angle up to 20 x 20 mm
- Manual hand lever adjustment of top bending roll
- Combination horizontal-vertical working position

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Stand



		BR		Mil Çapı Shaft Diameter	Vals topu Çapları Rolls Diameter	Vals Mil Uzunluğu Shaft Length	Kıvrma Hızı Bending Speed	Tahrikli Top Adedi Number of Driven Rolls	Yan Dayama Eksen Adedi Number of Side Rolls Axes	Motor Gücü Motor Power	Makina Ölçüleri Machine Dimensions	Ağırlık Weight
		mm	mm	Ø mm	m/dakika m/min					mm	mm	kg
PBM	20	20	86	60	7	2	1	0,37	350x580x550	80		
	28	28	160	-	8	2	1	0,55	550x500x1400	105		



Ürün Kodu / Product Code

PBM

PROFİL ve BORU BÜKME MAKİNELERİ

SECTION and PIPE BENDING MACHINES



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- 2 alt vals topu dişli sistemle tahrik edilmiştir
- Redüktörden direkt dişli sistemi ile tahrik edilmiştir
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmış
- Tek hızlı motor
- Standart vals topları
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma imkanı

- Welded steel construction
- Two bottom rolls powered
- Direct drive power system with gears
- Top roll is idle (free turning)
- Rolls are hardened
- Rolls shafts are special steel material hardened and ground
- Single speed motor
- Standard rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position



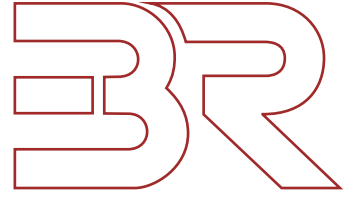
OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Çift hızlı motor
- Boru bükme vals topları
- Özel profil bükme vals topları
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Double speed motor
- Pipe/Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital readout
- Special lateral angle guide rolls

EBR		Mil Çapı Shaft Diameter	Vals Topu Çapları Rolls Diameter	Alt Vals Topu Çapı Shaft Length	Kıvrma Hızı Bending Speed	Tahrikli Top Adedi Number of Driven Rolls	Yan Dayama Eksen Adedi Number of Side Rolls Axes	Motor Gücü Motor Power	Makina Ölçüleri Machine Dimensions	Makina Ağırlığı Machine Weight
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	m/dakika m/min			mm	mm	kg
PBM	30	30	148	118	2-4	2	1	0.75	600x800x1450	220
	32	30	148	118	4	2	1	0.75	600x800x1450	210
	35	50	155	155	4.5	2	1	1.5	750x1000x1400	400
	38	40	149	119	2-16	2	1	1.5	550x500x1400	180



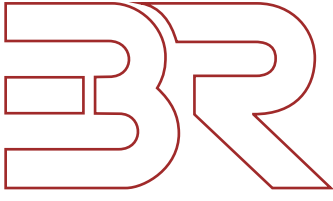
PROFİL ve BORU BÜKME MAKİNELERİ KAPASİTE TABLOSU

SECTION and PIPE BENDING MACHINES CAPACITY CHART

3R		PBM										
No	Profil cinsi Profile Type	20		30		32		35		38		AÇIKLAMA NOTES
		Ölçüler Size	Min. Ø mm	Ölçüler Size	Min. Ø mm	Ölçüler Size	Min. Ø mm	Ölçüler Size	Min. Ø mm	Ölçüler Size	Min. Ø mm	
1		25 x 6 10 x 3	300 120	50 x 10 20 x 6	1800 600	50 x 10 20 x 6	1800 600	60 x 10 40 x 10	500 400	60 x 10 40 x 10	1000 800	Standart valsler Standart rolls
2		40 x 10 20 x 3	400 120	80 x 15 30 x 6	700 400	80 x 15 30 x 6	700 400	100 x 15 60 x 10	450 350	100 x 15 60 x 10	900 700	Standart valsler Standart rolls
3		12 x 12 10 x 10	300 120	30 x 30 10 x 10	900 200	30 x 30 10 x 10	900 200	35 x 35 20 x 20	900 300	35 x 35 20 x 20	1800 600	Standart valsler Standart rolls
4		Ø12 Ø10	300 120	Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 30 Ø 10	900 200	Ø 35 Ø 30	600 400	Ø 35 Ø 30	1200 800	Özel valsler Optional rolls
5		Ø25 x 1.5 Ø12 x 1	500 120	Ø 60 x 1,5 Ø 25 x 1,5	1000 600	Ø 60 x 1,5 Ø 25 x 1,5	1000 600	Ø 70 x 2 Ø 30 x 2	1000 500	Ø 70 x 2 Ø 30 x 2	2000 1000	Özel valsler Optional rolls
6		Ø1/2" x 2,77 Ø3/8" x 1.65	500 200	11/2" x 2,9 1/4" x 1,8	600 300	11/2" x 2,9 1/4" x 1,8	600 300	2" x 2,9 1" x 2,3	1000 350	2" x 2,9 1" x 2,3	2000 750	Özel valsler Optional rolls
7		30 x 10 x 1.5 20 x 8 x 1	400 300	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	1200 1200	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	2400 2400	Özel valsler Optional rolls
8		20 x 20 x 1.5 15 x 15 x 1	400 300	40 x 3 30 x 2	1200 800	40 x 3 30 x 2	1200 800	50 x 3 40 x 3	1700 600	50 x 3 40 x 3	3400 1200	Özel valsler Optional rolls
9		20 x 20 x 4 10 x 10 x 2	200 120	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	600 300	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	600 300	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	1000 600	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	2000 1200	Özel valsler Optional rolls
10		20 x 20 x 4 10 x 10 x 2	250 120	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	600 400	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	600 400	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1000 500	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	2000 1000	Özel valsler Optional rolls
11		25 x 25 x 4 15 x 15 x 3	400 250	50 x 6 20 x 3	600 400	50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	700 500	60 x 7 50 x 6	1400 1000	Standart valsler Standart rolls
12		25 x 25 x 4 15 x 15 x 3	400 300	50 x 6 20 x 3	600 400	50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	700 500	60 x 7 50 x 6	1400 1000	Standart valsler Standart rolls
13		25 x 25 x 4 15 x 15 x 3	500 400	50 x 6 20 x 3	600 400	50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	700 500	60 x 7 50 x 6	1400 1000	Standart valsler Standart rolls
14		30 x 15 x 4 25 x 12 x 1.5	300 200	--	--	--	--	UPN 80 UPN 60	1000 700	--	--	Standart valsler* Standard rolls*
15		30 x 15 x 4 25 x 12 x 1.5	300 200	--	--	--	--	UPN 80 UPN 30	1200 800	--	--	Standart valsler* Standart rolls*

Kapasiteler 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir. Bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

* Özel pul gerekebilir. * May need special washer



Ürün Kodu / Product Code

PBH

PROFİL ve BORU BÜKME MAKİNELERİ

SECTION and PIPE BENDING MACHINES



- Çelik konstrüksiyon gövde
- Her 3 top motor tahriklidir
- Sertleştirilmiş özel çelik miller
- Hidrolik üst top hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Standart vals takımı
- Yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu

- Welded steel construction
- 3 Rolls are motor driven
- Hardened shafts from special steel material
- Top roll hydraulic moveable up-down
- Horizontal and vertical working position
- Standard rolls
- Guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Mobile control panel

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge
- Özel köşebent yan dayamaları
- Opsiyonel merdiven kıvrırma aparatı
- NC kontrol

OPTIONAL EQUIPMENTS

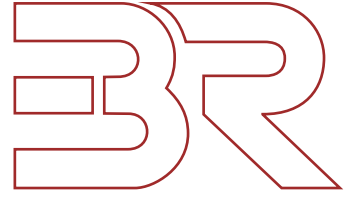
- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- Optional lateral angle guides
- Optional stairway bending attachment
- NC control



EBR		Mil Çapı Shaft Diameter	Vals topu Çapları Rolls Diameter	Üst Vals Topu Çapı Upper Roll Diameter	Kıvrırma Hızı Bending Speed	Tahrikli Top Adedi Number of Driven Rolls	Yan Dayama Eksen adedi Number of Side Rolls Axes	Motor Gücü Motor Power	Makina Ölçüleri Machine Dimensions	Makina Ağırlığı Machine Weight
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	m/dakika m/min			mm	mm	kg
PBH	50	50	162	152	4.5	2	1	1.1	810 x 950 x 1500	500
	60	60	215	215	4	2	1	1.5	1000 x 1400 x 1650	950

HİDROLİK PROFİL ve BORU BÜKME MAKİNELERİ

HYDRAULIC SECTION and PIPE BENDING MACHINES



- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Üç vals motor tahrikli
- 3 Vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (SHPK100)
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- Sertleştirilmiş standart vals topları
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- 3 yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm
- Dijital göstergeler (2 adet)

- Welded steel construction
- 3 Rolls are powered
- 3 Rolls are hydraulic powered by planetary gearbox (SHPK100)
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- Horizontal and vertical working position
- Hardened standard rolls
- Mobile control panel
- 3 Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls
- Brake motor equipped for the precision bending
- Digital Read-Outs (2 pcs)

**OPSİYONEL AKSESUARLAR**

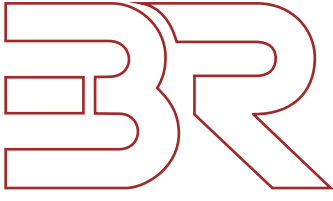
- Boru ve profil kıvrırma vals topları
- Opsiyonel 2 eksenli hidrolik yan dayamalar
- 3 Eksenli hidrolik hareketli yan dayamalar (PBH100)
- NC kontrol

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- 3-Axis hydraulic lateral guide rollers (PBH100)
- NC control



3R		Üst Mil Çapı Upper Roll Shaft	Alt Mil Çapları Bottom Rolls Shaft	Vals Topu Çapı Roll Diameter	Çalışma Hızı Working Speed	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	m/ dakika m/min			mm	mm	kg
PBH	65	60	50	180	5	3	1200	850	1200	1000
	80	80	70	245	6	4	1450	1000	1400	1700
	100	100	100	315	7	7.5	2000	1450	1700	3650



Ürün Kodu / Product Code

PBH**HİDROLİK PROFİL ve BORU BÜKME MAKİNELERİ KAPASİTE TABLOSU**

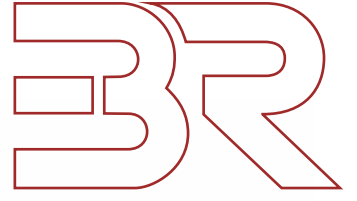
HYDRAULIC SECTION and PIPE BENDING MACHINES CAPACITY CHART

3R		PBH										
No.	Profil Cinsi Profile Type	50		60		65		80		100		Açıklama Notes
		Ölçüler Size	Min. Ø mm	Ölçüler Size	Min. Ø mm	Ölçüler Size	Min. Ø mm	Ölçüler Size	Min. Ø mm	Ölçüler Size	Min. Ø mm	
1		60 x 10 20 x 10	600 300	80 x 20 40 x 10	1200 400	60 x 10 20 x 5	500 250	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300	100 x 20 30 x 10	800 400	Standart Valsler Standard Rolls
2		100 x 15 50 x 10	600 300	120 x 25 50 x 10	600 400	80 x 20 50 x 5	500 250	125 x 25 60 x 5	600 300	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400	Standart Valsler Standard Rolls
3		35 x 35 15 x 15	600 300	50 x 50 20 x 20	800 400	32 x 32 12 x 12	400 250	45 x 45 15 x 15	500 380	60 x 60 15 x 15	750 400	Standart Valsler Standard Rolls
4		Ø 35 Ø 20	600 300	Ø 50 Ø 20	1600 500	Ø35 Ø10	350 250	Ø50 Ø15	500 380	Ø75 Ø15	800 450	Özel Valsler Optional Rolls
5		Ø 70 x 2 Ø 25 x 1,5	1200 400	Ø 100 x 2 Ø 60 x 2	1600 500	Ø60 x 2 Ø15 x 1,5	600 200	Ø100 x 2,5 Ø15 x 1	1200 380	Ø125 x 2,5 Ø15 x 1	1400 450	Özel Valsler Optional Rolls
6												

Kapasiteler 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

HİDROLİK PROFİL ve BORU BÜKME MAKİNELERİ

HYDRAULIC SECTION and PIPE BENDING MACHINES



- 2 top Motor tahrikli
- Piramit tipi tasarım
- Ø 52 mm'e kadar boru bükme kapasitesi
- 50 x 50 mm köşebent bükme kapasitesi
- Hidrolik piston ile ayarlanabilir üst top aşağı-yukarı hareketi
- Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği

- 2 Driving rolls
- Pyramid style design
- Bending capacity: pipe up to 2";
- Bending angle up to 50 x 50 mm
- Hydraulic adjustment of top bending roll
- Combination horizontal-vertical working position

OPSİYONEL AKSESUARLAR

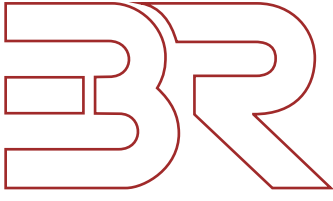
- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out



EBR		Mil Çapı Shaft Diameter	Vals Topu Çapları Rolls Diameter	Üst Vals Topu Çapı Upper Roll Diameter	Kıvrım Hızı Bending Speed	Tahrikli Top Adedi Number of Driven Rolls	Yan Dayama Eksen Adedi Number of Side Rolls Axes	Motor Gücü Motor Power	Makina Ölçüleri Machine Dimensions	Makina Ağırlığı Machine Weight
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	m/dakika m/min			mm	mm	kg
PBH 3V	45	45	160	160	10	2	1	1.1	800x1050x1430	540



Ürün Kodu / Product Code

PBH 3V

HİDROLİK PROFİL ve BORU BÜKME MAKİNELERİ

HYDRAULIC SECTION and PIPE BENDING MACHINES



- 3 top tahrikli
- Piramit tipi tasarım
- 3R PBH 80 de Ø 100 mm'e kadar boru bükme, 80 x 80 x 8 mm köşebent bükme
- 3R PBH 100 de Ø 125 mm'e kadar boru bükme 100 x 100 x 12 mm köşebent bükme
- Hidrolik piston ile ayarlanabilir üst top aşağı-yukarı hareketi
- Yatay ve dikey pozisyonda çalışabilme özelliği

- 3 driving rolls
- Pyramid style design
- 3R PBH 80 : Bending: pipe up to 4" angle up to 80 x 80 x 8 mm (3"x3")
- 3R PBH 100 : Bending: pipe up to 6"; angle up to 100 x 100 x 12 mm (4"x4")
- Hydraulic adjustment of top bending roll
- Combination horizontal-vertical working

OPSİYONEL AKSESUARLAR

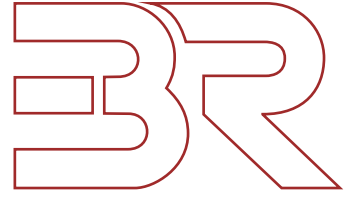
- Boru bükme valsleri
- Özel profil bükme valsleri
- Köşebent bükme valsleri
- Dijital gösterge aparatı
- NC kontrol

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Pipe / Tube bending rolls
- Profile bending rolls
- Angle bending rolls
- Digital Read-Out
- NC control

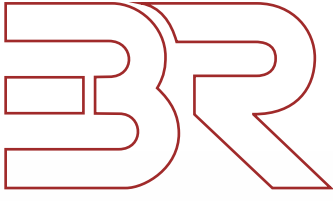


EBR		Mil Çapı Shaft Diameter	Vals Topu Çapları Rolls Diameter	Üst Vals Topu Çapı Upper Roll Diameter	Kıvrma Hızı Bending Speed	Tahrikli Top Adedi Number of Driven Rolls	Yan Davama Eksen Adedi Number of Side Rolls Axes	Motor Gücü Motor Power	Makina Ölçüleri Machine Dimensions	Makina Ağırlığı Machine weight
		Ø mm	Ø mm	Ø mm	m/dakika m/min			mm	mm	kg
PBH 3V	80	80	260	260	6	3	1	7.5	1150x1200x1300	1600
	100	100	320	320	5	3	1	7.5	1350x1400x1550	2300

**HİDROLİK PROFİL ve BORU BÜKME MAKİNELERİ
KAPASİTE TABLOSU****HYDRAULIC SECTION and PIPE BENDING MACHINES
CAPACITY CHART**

3R		PBH 3V						
No	Profil cinsi Profile Type	45		80		100		AÇIKLAMA NOTES
		Ölçüler Size	Min. Ø mm	Ölçüler Size	Min. Ø mm	Ölçüler Size	Min. Ø mm	
1		50 x 10 5 x 5	500 250	80 x 15 40 x 10	800 400	100 x 20 50 x 10	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
2		85 x 20 40 x 10	500 250	125 x 25 60 x 8	600 400	200 x 30 80 x 10	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
3		30 x 30 15 x 15	500 250	45 x 45 15 x 15	500 350	60 x 60 20 x 20	800 400	Standart Valsler Standard rolls
4		Ø32 Ø15	500 250	Ø50 Ø15	600 350	Ø70 Ø20	800 400	Opsiyonel Valsler Optional rolls
5		Ø70 x 1.5 Ø50 x 1.5	1200 800	Ø100 x 2.5 Ø15 x 1	1200 350	Ø125 x 2.5 Ø20 x 1.5	1400 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
6		2\" data-bbox="62 413 181 439"/>	800 250	Ø3\" data-bbox="62 413 181 439"/>	800 400	4\" data-bbox="62 413 181 439"/>	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
7		60 x 40 x 2 40 x 20 x 2	1200 800	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 400	100 x 40 x 4 50 x 30 x 3	1300 600	Opsiyonel Valsler Optional rolls
8		50 x 50 x 2.5 30 x 30 x 2	1200 800	70 x 70 x 3 40 x 40 x 2	1400 800	80 x 80 x 5 50 x 50 x 3	1500 1200	Opsiyonel Valsler Optional rolls
9		50 x 50 x 6 25 x 25 x 3	700 250	80 x 80 x 8 40 x 40 x 4	800 400	100 x 100 x 12 50 x 50 x 5	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
10		50 x 50 x 6 25 x 25 x 3	800 300	80 x 80 x 8 40 x 40 x 4	1000 400	100 x 100 x 10 50 x 50 x 5	1000 500	Opsiyonel Valsler Optional rolls
11		50 x 50 x 6 25 x 25 x 3	500 250	80 x 80 x 9 25 x 25 x 3	800 500	100 x 100 x 10 30 x 30 x 4	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
12		50 x 50 x 6 25 x 25 x 3	600 300	80 x 80 x 9 25 x 55 x 3	1200 500	100 x 100 x 10 30 x 30 x 4	1500 500	Standart Valsler Standard rolls
13		50 x 50 x 5 25 x 25 x 3	600 300	80 x 80 x 9 25 x 55 x 3	800 500	100 x 100 x 10 30 x 30 x 4	1000 500	Standart Valsler Standard rolls
14		65 x 42 x 5.5 30 x 15 x 4	700 300	UPN 120	800	UPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
15		65 x 42 x 5.5 30 x 15 x 4	800 300	UPN 120	800	UPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
16		--	--	IPN 120	800	IPN 160	1000	Standart Valsler Standard rolls
17		--	--	--	--	UPN 80	3000	Opsiyonel Valsler Optional rolls
18		--	--	--	--	IPN 100	2000	Opsiyonel Valsler Optional rolls

Kapasiteler 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

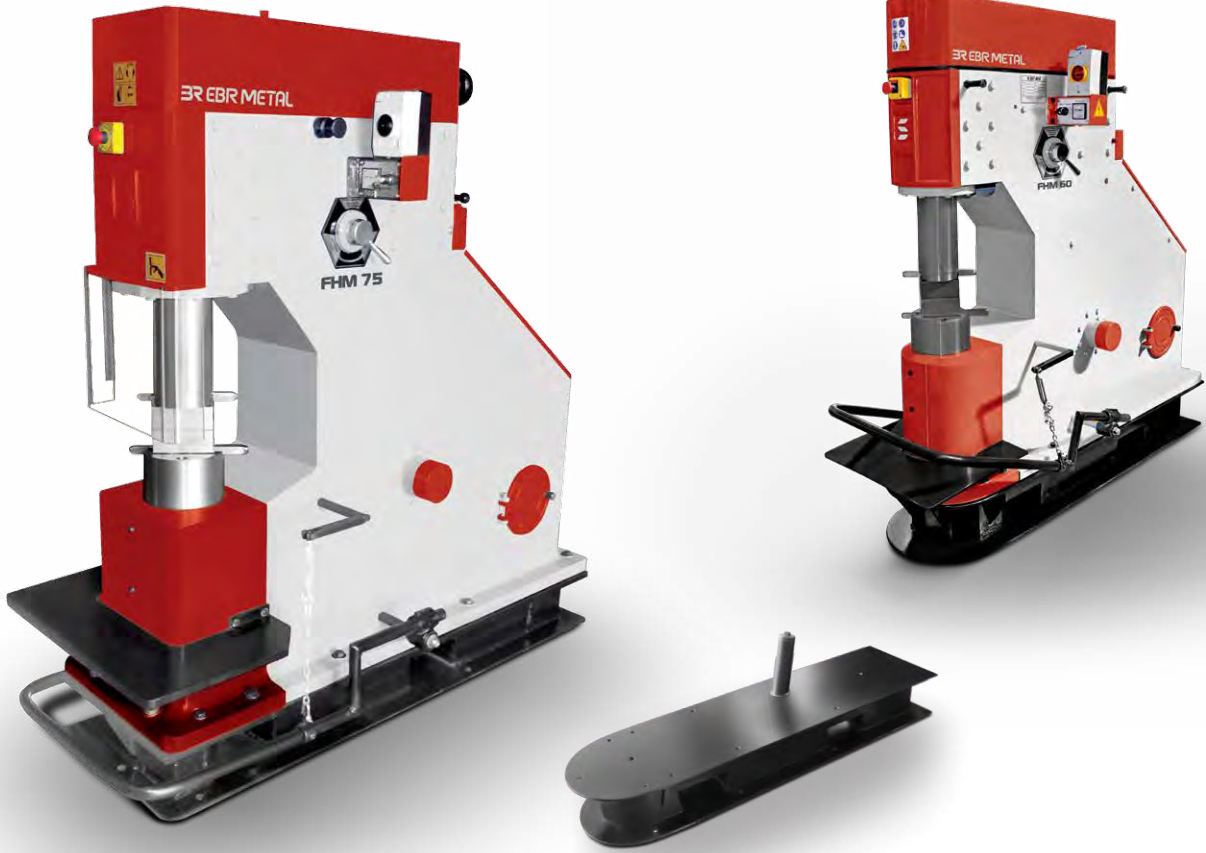


Ürün Kodu / Product Code

FHM

PNÖMATİK HAVALI ŞAHMERDANLAR

PNEUMATIC FORGING HAMMERS



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- Valf ayarı sayesinde düzenli vuruş.
- Sekiz yöne dönebilen çekici tutucu ve değiştirilebilir çekiciler
- Kullanıcının çalışma yönüne göre ayarlanabilir çekici tutucu
- Kolay ve fonksiyonel otomatik yağlama
- Kullanıcının çalışma boyuna göre ayarlanabilir ayak pedalı ve pedal muhafazası
- 360° dönebilen flanşlı koç ve mika siperlik.

- Welded steel construction
- Regular hitting with valve adjustment
- All dies and sal block are inter-changeable, sal block adjustable to 8 directions
- Adjustable sal block for operator's working angle
- Easy and functional lubrication system
- Adjustable foot pedal according to working level and foot protecting cover
- 360° adjustable-flanged ram and plexiglass cover

OPSİYONEL AKSESUARLAR

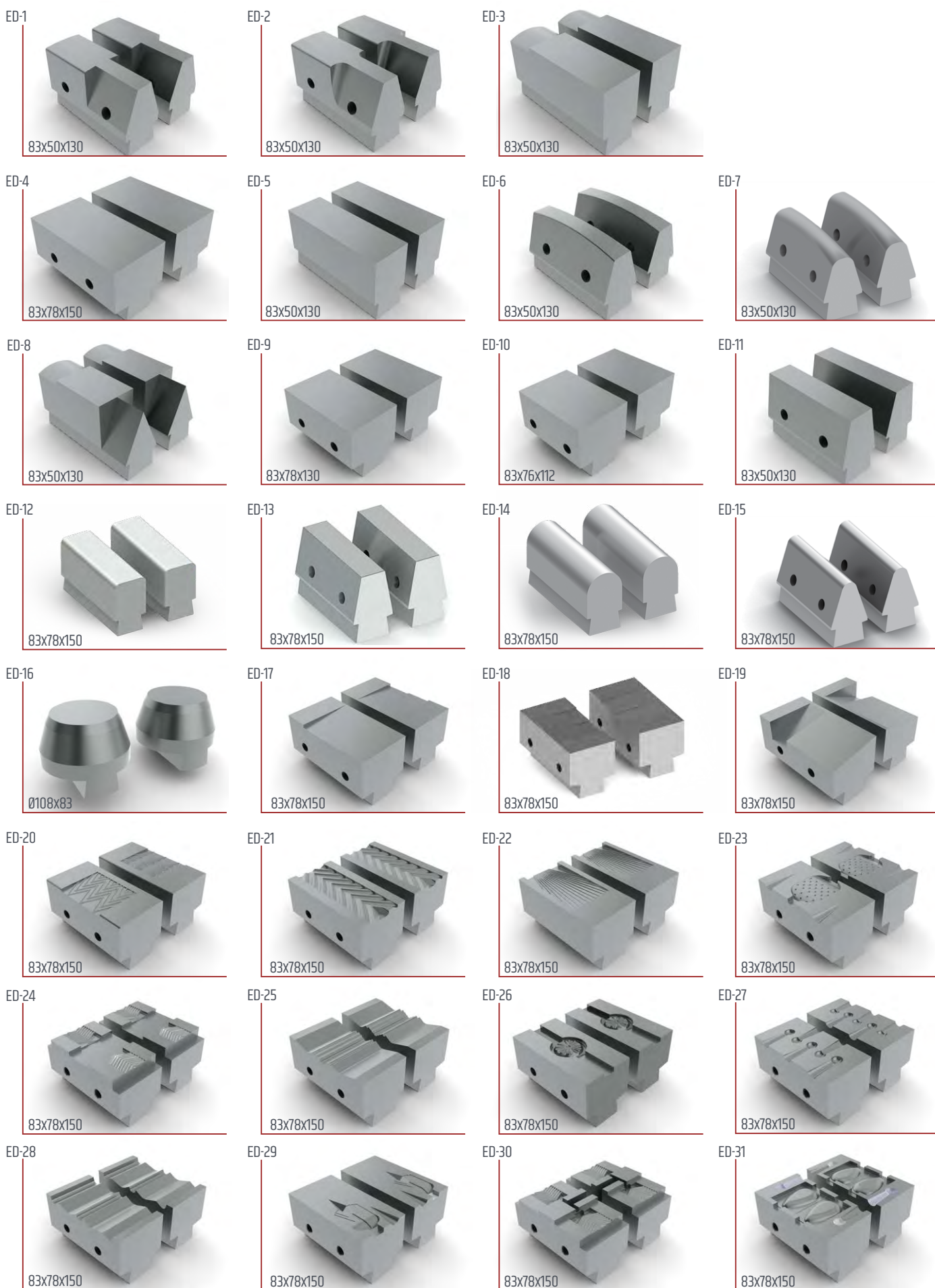
- Çelik zemin tablası
- Ahşap zemin tablası

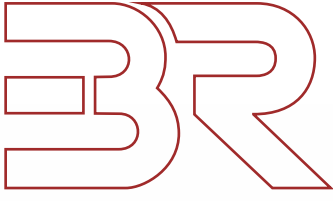
OPTIONAL EQUIPMENTS

- Steel base
- Wooden base



EBR		Çalışma Sistemi Operating system	Nominal Düşme Ağırlığı Nominal Hitting Weight	Dakikadaki Vuruş Adedi Hits Per Minute	Çekicinin Maksimum Stroğu Maximum Hit Course	Motor Gücü Motor Power	Motor Devri Motor R.P.M	Kalp Alanı Die Surface	Örs Ağırlığı Anvil Weight	En Width	Boy Length	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
			kg		mm	kw		mm	kg	mm	mm	mm	kg
FHM	50	Pnömatik Pneumatic	50	240	185	4	1450	150 x 78	300	750	1750	1450	1000
	60		60	220	220	7.5	1450	150 x 78	355	760	1840	1680	1300
	75		75	210	220	7.5	1450	150 x 78	430	820	1950	1800	1800





Ürün Kodu / Product Code

CSW

ELMAS UÇLU HIZLI DAİRE TESTERE

CIRCULAR SAW



- Kolay kullanımlı dokunmatik ekran
- Hidrolik kapamalı ön ve yatay mengene
- Elektro-manyetik güç freni
- Servo motorlu sürme sistemi
- Testere kınılmasında otomatik durma dedektörü
- Talaş fırçası
- Zincir tip talaş konveyörü
- İnvertör kontrollü testere ağız devir ayarlayıcısı
- Elmas testere 1 adet
- Servo motor & vidalı mili testere kesme ilerlemesi
- AC servo motor & vidalı milli parça sürme sistemi

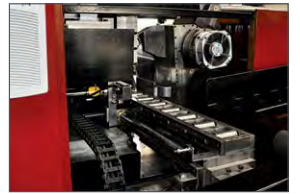
- Friendly and easy to operate touch screen.
- Hydraulic clamped front & vertical vises.
- Floating shuttle device.
- Hydraulic sorting chute.
- Individual power wire brush.
- Scraper type automatic chip conveyor.
- Saw blade 1 Pcs.
- Blade feed with servo motor & ball screw
- Bar feed with servo motor & ball screw

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Otomatik yükleme sehpa

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Automatic loading table



CSW	EBR											
		Kapasite Capacity	Kapasite Capacity	Kapasite Capacity								
		mm	mm	mm	kw	mm	dev./dak.	Tekli Sürme Single Feed mm	Çoklu Sürme Multiple Feed mm	ton	mm	mm
150		40-150	40-105	40-105	17.2	Ø460x2.7x50x80	30-120	10-700	3000	5	1640x4500	W: 3000 L: 6500 H: 1200



www.ebrmetal.com

EBR METAL

Fevzi akmak Mh. 10561 Sk. No: 1 Karatay /
Konya / Türkiye

T | F : 0090 332 236 23 36

www.ebrmetal.com | info@ebrmetal.com