

Ürün Kodu / Product Code

4V HMR

HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ

HYDRAULIC 4 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



- Yuvarlak, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için uygundur.
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir. 2 top motor dönüş tahriklidir
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım

- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch roll and lateral rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons
- Overload protection
- Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox. bottom roll powered with cardan joint system
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel

STANDART EKİPMANLAR

- SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller
- Yuvarlak, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi

STANDART EQUIPMENTS

- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical Bending device
- Hydraulic balancing system

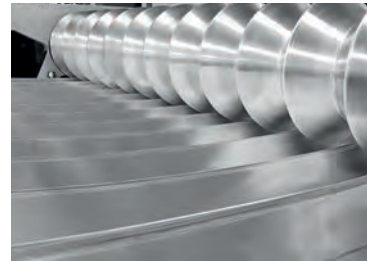
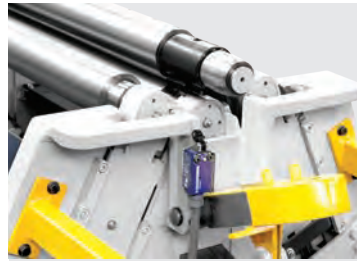
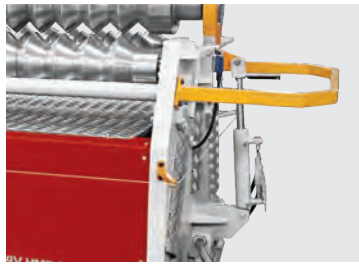
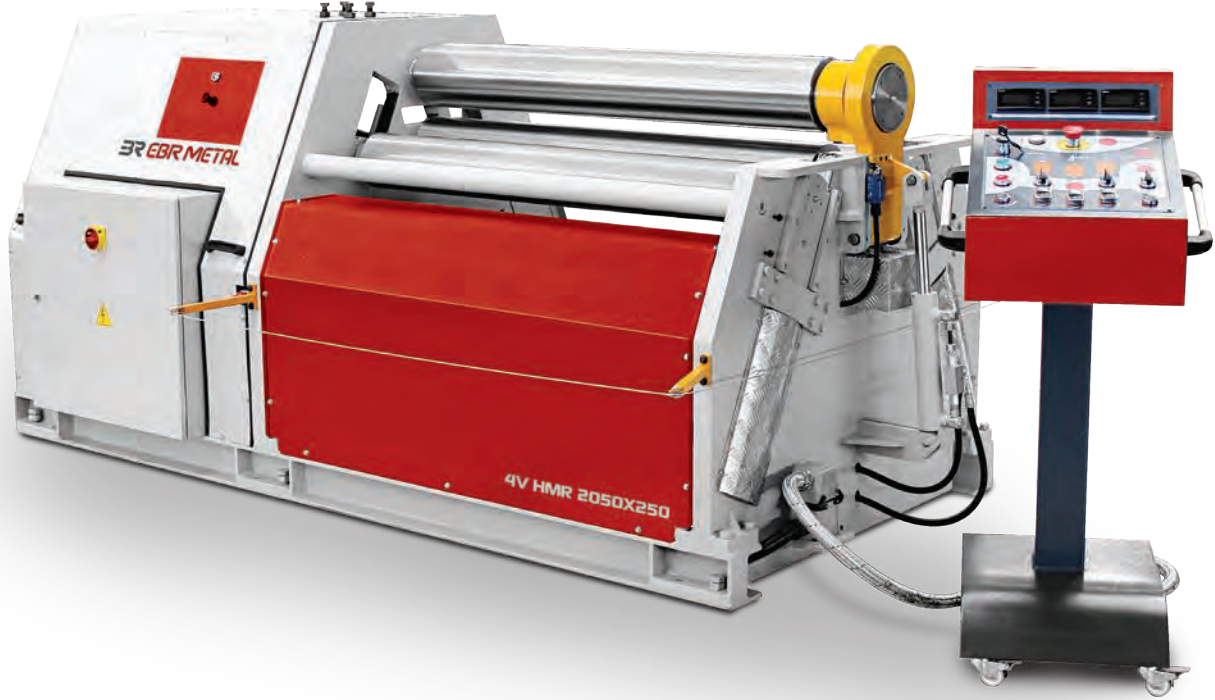
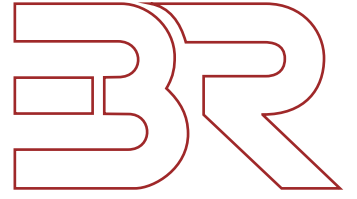
OPSİYONEL EKİPMANLAR

- NC kontrol
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Çift Hızlı Ayar Sistemi
- Kademesiz hız ayarı
- Hidromotor tahrikli dönüş
- Çıkartıcı sistem

OPTIONAL EQUIPMENTS

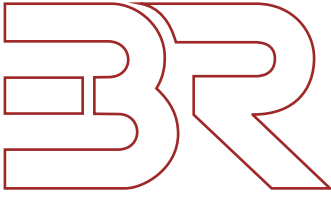
- NC Control
- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls
- Double speed system
- Infinitely variable speed
- Hydromotor for rotation
- Ejector system

Ürün Kodu / Product Code
4V HMR
HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ
HYDRAULIC 4 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



EBR EBR METAL

www.ebrmetal.com

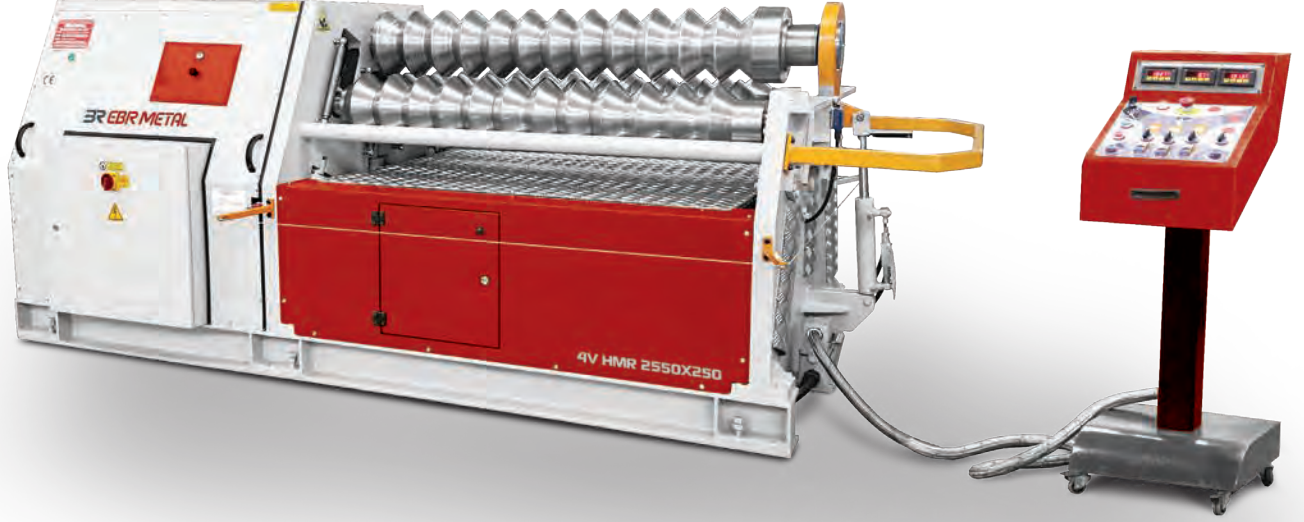


Ürün Kodu / Product Code

4V HMR

HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ

HYDRAULIC 4 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Alt top ve yan toplar hidrolik olarak aşağı yukarı direk lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- Üst top elektrik motoru ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir. Alt top kardan kavrama sistemi ile tahrik edilmiştir. 2 top motor dönüş tahrirlidir
- Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım

- Ferrules in full circle or varying radiuses can be done easily
- Pinch roll and lateral rolls move with pyramid linear direct movement by hydraulic pistons
- Overload protection
- Top roll is powered by electrical motor and planetary gearbox, bottom roll powered with cardan joint system
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- Easy operation with mobile control panel

STANDART EKİPMANLAR

- SAE 1050 (CK 45) indüksiyonla sertleştirilmiş dövme veya hadde çelik miller
- Yuvarlak, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi

STANDART EQUIPMENTS

- Induction hardened forged or rolled SAE 1050 (CK 45) steel rolls
- Conical Bending device
- Hydraulic balancing system

OPSİYONEL EKİPMANLAR

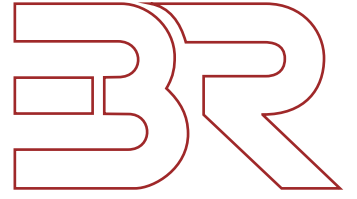
- NC kontrol
- Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- Taşlanmış ve parlatılmış toplar
- Çift Hızlı Ayar Sistemi
- Kademeli hız ayarı
- Hidromotor tahrikli dönüş
- Çıkartıcı sistem

OPTIONAL EQUIPMENTS

- NC Control
- Overhead crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Ground and polished rolls
- Double speed system
- Infinitely variable speed
- Hydromotor for rotation
- Ejector system

HİDROLİK 4 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ KAPASİTE TABLOSU

HYDRAULIC 4 ROLLS PLATE BENDING MACHINES CAPACITY CHART



		EBR											
		Kıvrım Uzunluğu Usefull Length	Ön Kıvrım Kapasitesi Prebending Capacity	Kıvrım Kapasitesi Bending Capacity	Üst ve Alt Top Çapları Top and Bottom Roll Dia.	Yan Top Çapı Lateral Roll Dia.	Min. Çap Min. Bending Dia.	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Weight
		mm	mm (x1.5/x5)	mm (x1.5/x5)	mm	mm	mm (x1.5/x5)	kw	m/min. (dk.)	mm	mm	mm	kg
4V HMR	650x80	650	2.5/3	3/3.5	80	80	120/400	1.1+0.75	5	1950	950	960	950
	1050x80	1050	1.5/2	2/2.5	80	80	120/400	1.1+0.75	5	2350	950	960	1150
	1050x100	1050	2/2.5	4/5	100	90	150/500	1.1+0.75	6.5	2350	1150	960	1250
	1050x130	1050	2.5/3.5	5/6	130	130	195/650	2.2+1.1	5	2770	1150	1100	2050
	1270x80	1270	1/1.5	1.5/2	80	80	120/400	1.1+0.75	5	2570	950	960	1250
	1270x100	1270	1.5/2	2/3	100	90	150/450	1.1+0.75	6.5	2570	950	960	1350
	1270x130	1270	3/4	4/5	130	130	195 / 650	2.2+1.1	5	3020	1150	1110	2150
	1270x150	1270	4/5	5/7	150	130	225/750	2.2+1.1	6	3020	1150	1110	2155
	1270x180	1270	5.5/7.5	7.5/10	180	150	270 / 900	4.0+1.5	5	3070	1350	1290	2700
	1270x200	1270	8/10	10/12	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	3070	1350	1290	3000
	1550x80	1550	0.5/1	1/1.5	80	80	120/400	1.1+0.75	5	2850	950	960	1350
	1550x100	1550	1/1.5	1.5/2	100	90	150 / 450	1.1+0.75	6.5	2850	950	960	1500
	1550x130	1550	2.5/3.5	3.5/4.5	130	130	195 / 650	2.2+1.1	5	3300	1150	1110	2250
	1550x150	1550	3.5/4.5	4.5/6.5	150	130	225 / 750	2.2+1.1	6	3300	1150	1110	2370
	1550x180	1550	5/7	7/9	180	150	270/900	4.0+1.5	5	3350	1350	1290	2900
	1550x200	1550	7/9	9/11	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	3350	1350	1290	3250
	1550x220	1550	8/10	10/12	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	3500	1500	1370	4250
	1550x250	1550	10/12	12/15	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	3500	1500	1370	4650
	2050x130	2050	2/3	3/4	130	130	195 / 650	2.2+1.1	5	3800	1150	1110	2450
	2050x150	2050	3/4	4/6	150	130	225/750	2.2+1.1	6	3800	1150	1110	2800
	2050x180	2050	4/6	6/8	180	150	270 / 900	4.0+1.5	5	3850	1350	1290	3300
	2050x200	2050	6/8	8/10	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	3850	1350	1290	3750
	2050x220	2050	7/9	9/11	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	4000	1500	1370	4800
	2050x250	2050	8/10	10/12	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	4000	1500	1370	5350
	2550x150	2550	2/3	3/4	150	130	225/750	2.1+1.1	6	4300	1150	1110	3230
	2550x180	2550	3/4	4/6	180	150	270/900	4.0+1.5	5	4350	1350	1290	3700
	2550x200	2550	4/6	6/8	200	180	300 / 1000	4.0+1.5	6	4350	1350	1290	4250
	2550x220	2550	5/7	7/9	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	4500	1500	1370	5400
	2550x250	2550	6/8	8/10	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	4500	1500	1370	6100
	3050x180	3050	2/3	3/4	180	150	270 / 900	4.0+1.1	5	4850	1350	1290	4100
	3050x200	3050	3/4	4/6	200	180	300/1000	4.0+1.5	6	4850	1350	1290	4750
	3050x220	3050	4/6	6/8	220	180	330/1100	5.5+1.5	5	5000	1500	1370	6000
	3050x250	3050	5/7	7/9	250	200	375/1250	7.5+1.5	5	5000	1500	1370	6800

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.
Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.