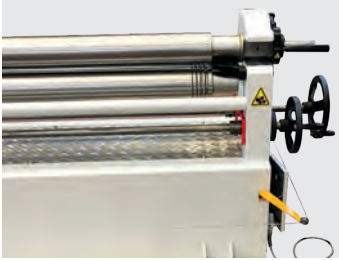


Ürün Kodu / Product Code

MRM

ASİMETRİK 3 TOPLU SİLİNDİR MAKİNELERİ

ASSYMETRICAL 3 ROLLS PLATE BENDING MACHINES



- Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Sfero dökümden ana gövdeler
- Hareketli ayak pedalı kumanda paneli
- Konik kıvrma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Üst top dayama sistemi
- Topların sonunda tel kıvrma kanalları (4/7/9/13)
- Frenli motorla hassas kıvrım yapabilme özelliği

- Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls.
- SAE 1050 quality certificated steel rolls with high tensile strength.
- Spheroid cast iron main frames.
- Mobile control panel by foot pedal.
- Conical bending device.
- Manual Drop-End.
- Top roll support system.
- Wire grooves at the end of the rolls (4/7/9/13)
- Precision bending with brake motor

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top (MRM 2550x140 modeli standart arka top motorlu olarak üretilmektedir)
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment (Model MRM 2550x140 produced standard with motorised back roll.)
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls

EBR		Kıvrma Uzunluğu Useful Length	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapları Ø Roll Diameters Ø	Dönmeye Hızı Roll Speed	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Weight
		mm	mm	mm	m/min	kw	mm	mm	mm	kg
MRM	1050 x 110	1050	4	110	3	2.2	2200	750	1000	990
	1050 x 130	1050	5	130	3.5	2.2	2200	750	1000	1200
	1270 x 120	1270	4	120	3	2.2	2470	750	1000	1115
	1270 x 140	1270	5	140	3.5	2.2	2470	750	1000	1350
	1550 x 110	1550	3	110	3	2.2	2700	750	1000	1200
	1550 x 140	1550	4	140	3.5	2.2	2700	750	1000	1420
	2050 x 110	2050	2	110	3	2.2	3200	750	1000	1380
	2050 x 130	2050	3	130	3.5	2.2	3200	750	1000	1500
	2050 x 140	2050	4	140	3.5	2.2	3200	750	1000	1650
	2550 x 140	2550	2.5	140	3.5	2.2+0.75	3700	750	1000	1850

Minimum çap üst top Ø x 1.5 katı. Minimum diameter top roll Ø x 1.5 times.

Sac kapasiteleri 24 kg/mm² sac mukavemetine göre verilmiştir.

Plate bending capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.